



Ihr Partner für die feine
Oberflächenbearbeitung

PREMIUM QUALITY
MADE IN
GERMANY

Galvanisch gebundene
Diamant-/Bornitrid-Werkzeuge



since 1991

PENTAGON

Întotdeauna Soluția Potrivită

Pentagon Ltd. is a company with wholly private capital, established in 1991, which promotes and sells high-performance products, as a representative and distributor of companies with a long history and tradition at national and international level.

We are a forward-thinking, flexible company with prudent development and a capable team of specialists to always offer complete technical solutions at a very good price / quality ratio.

Having a range of products with a wide range of uses in all branches of industry and construction, we had the possibility to collaborate with many companies in the country.

In order to keep you informed on the evolution and strategy of our company, we regularly participate in fairs and local and national exhibitions, we distribute catalogs and leaflets, we support an online promotion campaign and we support directly through area representatives.

We have the following trademarks:

“Pentagon Romania”, “PTG”, “Terentex”, “Întotdeauna Soluția Potrivită” and logo



Our company has implemented and applies the Quality Management System: ISO 9001-2015





Katalog rot
Präzisions-Diamantfeilen

1 Seite
1.1 – 1.28

Inhaltsverzeichnis
Seite 1.4 – 1.5

Katalog blau
Rotierende Präzisionswerkzeuge

2 Seite
2.1 – 2.34

Inhaltsverzeichnis
Seite 2.6 – 2.10

Katalog grün
Abricht-Diamantwerkzeuge

3 Seite
3.1 – 3.18

Inhaltsverzeichnis
Seite 3.3



Wir fertigen
Diamant- und
Bornitrid-
Werkzeuge
für die gesamte
Industrie
in galvanischer
Bindung

Wir bieten das umfangreichste Diamant- und Bornitrid-Werkzeug-Angebot, mit höchstem Qualitätsstandard – zu einem ehrlichen Preis.

Wir produzieren als Familienunternehmen in den Winzerdörfern Dietlingen/Ellmendingen.

In diesen ländlichen Orten sind wir umgeben von herrlichen Weinbergen und Feldern. In unserer Nachbarschaft alte Fachwerkhäuser mit guten Wein- und Speiselokalen, die zum Einkehren einladen.

Wo der schwäbische Fleiß zu Hause ist, fertigen wir mit hohem Aufwand und dem Know how jahrelanger Erfahrung

Diamant- und Bornitrid-Werkzeuge – in vielen Formen und Abmessungen.

Durch ständige und präzise Fertigungsqualität haben wir als führender Diamantfeilen-Hersteller einen festen Platz im Wettbewerb eingenommen. Zuverlässige Lieferbereitschaft und seriöse Auftragsabwicklung sind bei uns selbstverständlich – und Diamanten-Kauf ist Vertrauenssache – ein großer Kundenstamm schenkt uns darum sein Vertrauen.

Um auch in der Zukunft marktorientiert fertigen zu können, sind wir gerne für Sie der Ansprechpartner, der in der Lage ist, mit zu Ihren Problemlösungen beizutragen.

We manufacture
electro-plated
diamond and
boron nitride
tools for all
industries

We offer the most comprehensive product range of diamond and boron nitride tools featuring highest quality levels combined with a reasonable price.

As a family-owned business we are manufacturing at the vintage villages of Dietlingen/Ellmendingen.

These rural places are surrounded by splendid vineyards and fields. There are old framed houses in our neighbourhood with excellent wine taverns and restaurants, where you are tempted to stop.

In this area we are manufacturing diamond and boron nitride tools in many shapes and dimensions with high technical efforts

and the know-how gathered during many years of experience.

As a leading manufacturer of diamond files we have taken a firm position in the competitive field due to a constant and precise manufacturing quality. Our readiness to deliver and our reliability with regard to order handling are a matter of course. The purchase of diamonds is a matter of trust – and, therefore, a great number of customers place their confidence in our firm.

To ensure that in future our fabrication will be market orientated too, we wish to be your partner for all questions and concerns and we are sure to be able to solve your problems.

Nous fabriquons
des outils
avec une finition
galvanique de
diamants ou CBN
pour l'industrie
générale.

Nous offrons la plus grande gamme d'outils diamantés ou avec un revêtement de nitru de bore avec un standard de qualité le plus élevé et un prix très raisonnable.

Comme entreprise familiale nous produisons dans les villages viticoles Dietlingen/Ellmendingen.




Dans ces endroits ruraux il y a des vignobles et des champs magnifiques. Près d'ici il y a aussi beaucoup de vieilles maisons à colombage avec des tavernes et des restaurants excellents où on est tenté d'entrer se restaurer.

Là nous fabriquons des outils diamantés et en nitru de bore avec un grand choix de formes et dimensions et avec une

dépense technique d'un niveau haut et un savoir faire acquis pendant des années d'expérience.

Grâce à une qualité de production précise et constante, nous tenons une place stable comme fabricant de limes diamantées. Une disponibilité sur stock et une exécution sérieuse des commandes sont toujours garanties. Comme l'achat des diamants est une affaire de confiance nous avons gagné celle-ci de beaucoup de clients.

Aussi dans l'avenir nous orienterons notre production sur les besoins du marché. Comme votre partenaire nous sommes sûrement dans une position de résoudre vos problèmes.

 PREMIUM QUALITY
 MADE IN
 GERMANY

Feilen aus erster Hand

Firsthand files

Limes
de première
main

Was Diamantwerkzeuge wirklich kosten, sieht man nicht am Preis.

The price doesn't tell what diamond tools
really cost.





Le prix n'indique pas combien les outils
diamantés coûtent vraiment.

Langlebiger ist wirtschaftlicher ist preiswerter.

More durable that's more economic
that's more reasonable.

Plus de longue vie c'est plus économique
c'est plus avantageux.

Körnungen
Grains
Granulation





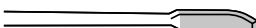






	D 20 D 54	D 30 D 64
	D 76	D 91
	D 107	D 126
	D 151	D 181



Kettensägenschräfer
Diamantfeilen



auf Seite 25

Inhalt Table of Contents Table des Matières	Galvanisch-gebundene Feil-Werkzeuge Electro-plated filing tools Outils de limes avec une surface galvanisée	Seite Page Page
1	Diamant-Nadelfeilen Diamond-Needle-File Lime Diamantée d' Aiguille	 1a 100 mm 1 6
		1b 140 mm extra schmal, extra slim, extra-mince 1 6
		1c 140 mm 1 7
		1d 160 mm 1 8
		1e 200 mm 1 9
2	Diamant-Angelfeilen mit Handgriff Diamond-File with shank Lime Diamantée avec fût	 2a 100 mm 1 10
		2b 125 mm 1 10
		2c 150 mm 1 11
		2d 200 mm 1 11
		2e 200 mm nur flachstumpf, only flat hand, seulement pilier 1 12
3	Diamant-Handfeilen mit Griff Diamond Hand File with shank Lime à main Diamantée avec tige	 3a 170 mm Euro Feilen, Euro Files, Limes Euro 1 12
		 3b 215 mm Handfeilen hesonLis, Hand files hesonLis, Limes à main hesonLis 1 13
4	Diamant-Riffelfeilen Diamond Riffling File Rifloir Diamanté	 4a 100 mm für Maschinengebrauch, Schaft 3 mm for machine use, shank 3 mm pour usage machine, tige 3mm 1 13
		 4b 150 mm normal standard normal 1 14
		 4c 200 mm hesonLis Riffelfeilen, Riffling files hesonLis, Rifloirs hesonLis 1 15
		 4d 300 mm hesonLis Riffelfeilen XXL, Riffling files hesonLis XXL, Rifloir hesonLis XXL 1 15
5	Diamant-Hemmungsfeilen, Vierkantschaft Diamond-Escapement File, square shaft Lime diamantée aux échappements à manche carée	 5a 140 mm 1 16
6	Diamant-Mikro-Zapfenlochfeilen mit Griff Diamond Micro-Notch File with shank Micro-Lime Mortaise avec tige	 6a 100 mm 1 16
7	Diamant-Flachfeilen konisch zulaufend Diamond Flat File tapered Lime plate diamantée éffilée	 7a 160 mm 4-6-8-10 mm Breite Width 4-6-8-10 mm Largeur 4-6-8-10 mm 1 17

Inhalt Table of Contents Table des Matières	Galvanisch-gebundene Feil-Werkzeuge Electro-plated filing tools Outils de limes avec une surface galvanisée	Seite Page Page	
8	Diamant-Schlitzfeilen mit Holzgriff Diamond Slot File with wooden shank Lime à fentes Diamantée avec tige en bois	8a 100 mm 4-6-8-10 mm Breite Width 4-6-8-10 mm Largeur 4-6-8-10 mm	1 18
		8b 180 mm 13 mm Breite Width 13 mm Largeur 13 mm	1 19
9	Diamant-Kontaktfeilen mit Griff Diamond-contact-file Lime Diamantée de contact	9a 140 mm	1 19
10	Diamant-Nadelfeilen Kurze Form Diamond Needle File, Short form Lime Diamantée d'Aiguille, Forme courte	10a 85 mm für Maschinengebrauch, Schaft 3 mm for machine use, shank 3 mm pour usage machine, tige 3mm	1 19
11	Diamant-Maschinenfeilen mit Schaft 3 mm Diamond Machine File with shank 3 mm Lime Machine Diamantée avec tige 3 mm	11a 50 mm/60 mm	1 20
12	Diamant-Maschinenfeilen Diamond Machine File Lime Machine Diamantée	12a 100 mm 125 mm 150 mm 200 mm	1 21
13	Diamant-Federstahldraht Diamond-spring steel wire Fil d'acier diamanté	13a 130 mm Ø 0,4 mm bis 3,9 mm	1 22
14	Diamant-Folie, selbstklebend, flexibel Diamond film, self-adhesive, flexible Feuille diamantée, autoadhésive, flexible	14a 50x10 mm bis 30x100 mm	1 23
15	Diamant-Hand-Läpper Diamond Hand Lapping Tool Outils de Lapping Diamanté à main	15a 170 mm Zum fein Nachläppen For a finish-lap Pour finir le lapping	1 24
16	Diamant-Abzieh-Schärfer mit Griff zum Schärfen von Schneideklingen Diamond Tool Sharpening Steel with shank for sharpening of knife blades Affiloir Diamanté avec tige pour un aiguisage des lames de couteau	16a 200 mm 150 mm 125 mm	1 24
		16a 200 mm 150 mm 125 mm	1 24

1
a

Diamant-Nadelfeilen

Diamond-Needle-File

Lime Diamantée d'Aiguille

64 HRC

Best.-Nr.	Maße in mm	Länge Length Long.	Lieferbare Formen	Versions available	Choisissez la forme qui vous convient	Körnung Grains Granulation	
S 2012 ...	3,8x1,4	Total 100 mm / Belag 50 mm	flachstumpf	flat hand	pilier	D 64	
S 2012/R ...	3,8x1,4		flachstumpf mit runden Kanten	flat hand with rounded edges	plate à main r.		D 54 D 91 D 126
S 2022 ...	4,2x1,3		flachspitz	flat pointed	entrée		
S 2032 ...	3x3		dreikant	three-square	triangulaire		
S 2042 ...	2,2x2,2		vierkant	square	carrée		
S 2052 ...	4x1,6		halbrund	half-round	mironde		
S 2062 ...	2,4-1		rund	round	ronde		
S 2072 ...	4,2x1,2		Messer	knife	couteau		
S 2082 ...	3,8x2		Schwert	feather-edge	épée	D 30 D 76 D 107	
S 2092 ...	3,5x1,8		Vogelzunge	lenticular cross-section	feuille de sauge		
S 2002 ...	4x1,5	Barett	barrette	barrette			

Set

S 100/5P ... Plastiketui / Plastic case / Étui en plastique



1
b

Diamant-Nadelfeilen extra schmal

Diamond-Needle-File extra slim

Lime Diamantée d'Aiguille extra-mince

64 HRC

Best.-Nr.	Maße in mm	Länge Length Long.	Lieferbare Formen	Versions available	Choisissez la forme qui vous convient	Körnung Grains Granulation
S 1912 ...	5x1,0	Total 140 mm / Belag 70 mm	flachstumpf	flat hand	pilier	D 64 D 107 D 181
S 1932 ...	2x2		dreikant	three-square	triangulaire	D 54 D 91 D 151 D 126
S 1942 ...	2,1x2,1		vierkant	square	carrée	
S 1952 ...	3x1,5		halbrund	half-round	mironde	
S 1962 ...	2-1		rund	round	ronde	

1⁶














1
C

64 HRC



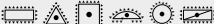
Diamant- Nadelfeilen

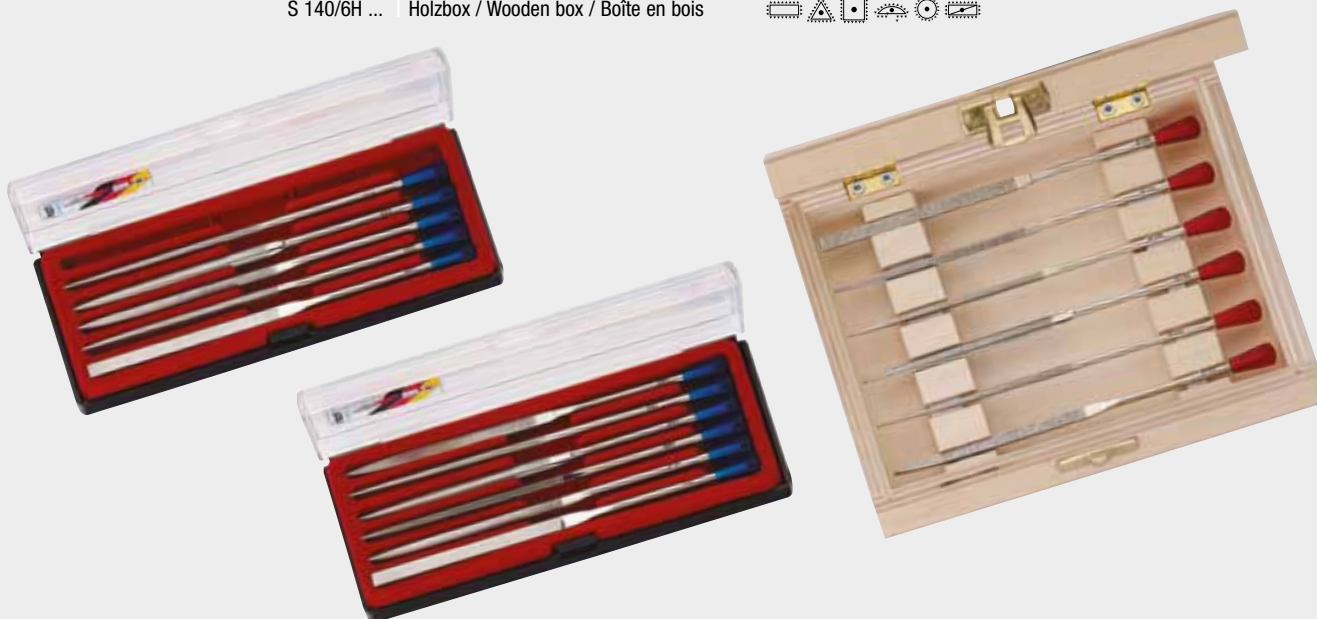
Diamond-
Needle-File

Lime Diamantée
d'Aiguille

Best.-Nr.		Maße in mm	Länge Length Long.	Lieferbare Formen	Versions available	Choisissez la forme qui vous convient	Körnung Grains Granulation	
				70 mm				
S 2112 ...		5x1,5	Total 140 mm / Belag 70 mm	flachstumpf	flat hand	pilier	D 64	
S 2112/R ...		5x1,5		flachstumpf mit runden Kanten	flat hand with rounded edges	plate à main r.		D 107
S 2122 ...		5,2x1,5		flachspitz	flat pointed	entrée		
S 2132 ...		3,7x3,7		dreikant	three-square	triangulaire		
S 2142 ...		2,5x2,5		vierkant	square	carrée		
S 2152 ...		5,3x2		halbrund	half-round	mironde		
S 2162 ...		3,0-1		rund	round	ronde	D 54	
S 2172 ...		5,2x1,5		Messer	knife	couteau		D 91
S 2182 ...		5,4x2,6		Schwert	feather-edge	épée	D 30	
S 2192 ...		4,8x2,2		Vogelzunge	lenticular cross-section	feuille de sauge		
S 2102 ...		5x2,8		Barett	barrette	barrette		
S 2102T1,1 ...		5x1,1x32		Barett	barrette	barrette		
S 2102T0,9 ...		5x0,9x32		Barett	barrette	barrette		

Set

S 140/5P ...	Plastiketui / Plastic case / Étui en plastique	
S 140/6P ...	Plastiketui / Plastic case / Étui en plastique	
S 140/6H ...	Holzbox / Wooden box / Boîte en bois	
















1^d

64 HRC

Diamant-Nadelfeilen

Diamond-Needle-File

Lime Diamantée d'Aiguille

Best.-Nr.		Maße in mm	Länge Length Long.	Lieferbare Formen	Versions available	Choisissez la forme qui vous convient	Körnung Grains Granulation	
				80 mm				
S 2212 ...		5,8x1,8	Total 160 mm / Belag 80 mm	flachstumpf	flat hand	pilier	D 64	
S 2212/R ...		5,8x1,8		flachstumpf mit runden Kanten	flat hand with rounded edges	plate à main r.		D 107
S 2222 ...		5,8x1,5		flachspitz	flat pointed	entrée		
S 2232 ...		4x4		dreikant	three-square	triangulaire	D 54	
S 2242 ...		2,7x2,7		vierkant	square	carrée		D 91
S 2252 ...		5,8x2,2		halbrund	half-round	mironde		
S 2262 ...		3,0-1		rund	round	ronde	D 30	
S 2272 ...		6,5x2		Messer	knife	couteau		D 76
S 2282 ...		6x3		Schwert	feather-edge	épée		
S 2292 ...		5,5x2,5		Vogelzunge	lenticular cross-section	feuille de sauge		
S 2202 ...		5,5x1,7		Barett	barrette	barrette		
Set	S 160/5P ...	Plastiksetui / Plastic case / Étui en plastique						
	S 160/6H ...	Holzbox / Wooden box / Boîte en bois						



1e

64 HRC

Diamant-Nadelfeilen

Diamond-Needle-File

Lime Diamantée d'Aiguille

Best.-Nr.	Long.	Maße in mm	Länge Length	Lieferbare Formen	Versions available	Choisissez la forme qui vous convient	Körnung Grains Granulation	
S 2312 ...		6,8x1,8	Total 200 mm / Belag 90 mm	flachstumpf	flat hand	pilier	D 64	
S 2312/R ...		6,8x1,8		flachstumpf mit runden Kanten	flat hand with rounded edges	plate à main r.		D 107
S 2322 ...		8,4x2,2		flachspitz	flat pointed	entrée		D 181
S 2332 ...		4,5x4,5		dreikant	three-square	triangulaire	D 54	
S 2342 ...		3x3		vierkant	square	carrée		D 91
S 2352 ...		6,5x2,5		halbrund	half-round	mironde		D 151
S 2362 ...		3,8-1		rund	round	ronde	D 30	
S 2372 ...		6,6x1,2		Messer	knife	couteau		D 76
S 2382 ...		8x3,5		Schwert	feather-edge	épée		D 126
S 2392 ...		6,4x2,6		Vogelzunge	lenticular cross-section	feuille de sauge		
S 2302 ...		6x2,2		Barett	barrette	barrette		

Set

S 200/5P ... Rolletui / Folding case / Pochette repliable



2_a








64 HRC

Diamant-Angelfeilen mit Handgriff

Speziell zum Einsatz im Werkzeug- und Formenbau Gesenk- und Matrizenbau Schnitt- und Stanzenbau Extruder etc.

Diamond-File with shank

Lime Diamantée avec fût

Best.-Nr.	Maße in mm	Länge Length Long.	Lieferbare Formen	Versions available	Choisissez la forme qui vous convient	Körnung Grains Granulation
						
S 130/40 ...	 10,8x1,8	Total 100 mm / Belag 80 mm	flachstumpf	flat hand	pilier	D 91
S 660/4 ...	 3-1		rund	round	ronde	
S 664/4 ...	 3,5x3,5		vierkant	square	carée	D 76 D 126 D 181
S 663/4 ...	 5x5		dreikant	three-square	triangulaire	
S 662/4 ...	 9x3,5		halbrund	half-round	mironde	D 64 D 107 D 151
S 667/4 ...	 10x1,5		flachspitz	flat pointed	entrée	

2_b

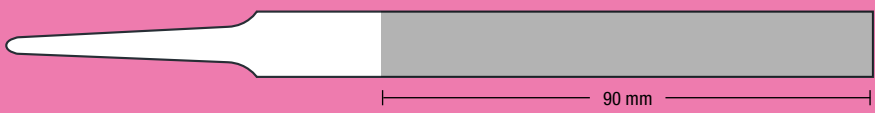






64 HRC

Diamant-Angelfeilen mit Handgriff

Speziell zum Einsatz im Werkzeug- und Formenbau Gesenk- und Matrizenbau Schnitt- und Stanzenbau Extruder etc.

Diamond-File with shank

Lime Diamantée avec fût

Best.-Nr.	Maße in mm	Länge Length Long.	Lieferbare Formen	Versions available	Choisissez la forme qui vous convient	Körnung Grains Granulation
						
S 132/50 ...	 12x3,5	Total 125 mm / Belag 90 mm	flachstumpf	flat hand	pilier	D 91 D 126 D 181
S 660/5 ...	 5-2		rund	round	ronde	
S 664/5 ...	 5,5x5,5		vierkant	square	carée	D 76 D 107 D 151
S 663/5 ...	 8x8		dreikant	three-square	triangulaire	
S 661/5 ...	 12x3,5		Barett	barrette	barrette	D 76 D 107 D 151
S 662/5 ...	 12x4,5		halbrund	half-round	mironde	

2_c


64 HRC

Diamant-Angelfeilen mit Handgriff

Speziell zum Einsatz im Werkzeug- und Formenbau Gesenk- und Matrizenbau Schnitt- und Stanzenbau Extruder etc.

Diamond-File with shank

Lime Diamantée avec fût

Best.-Nr.	Maße in mm	Länge Length Long.	Lieferbare Formen	Versions available	Choisissez la forme qui vous convient	Körnung Grains Granulation
						
S 132/60 ...	13x4	Total 150 mm / Belag 110 mm	flachstumpf	flat hand	pilier	D 91 D 126 D 181
S 660/6 ...	6-2		rund	round	ronde	
S 664/6 ...	6x6		vierkant	square	carée	
S 663/6 ...	9,5x9,5		dreikant	three-square	triangulaire	
S 661/6 ...	15x4		Barett	barrette	barrette	
S 662/6 ...	16x5,5		halbrund	half-round	mironde	

2_d


64 HRC

Diamant-Angelfeilen mit Handgriff

Speziell zum Einsatz im Werkzeug- und Formenbau Gesenk- und Matrizenbau Schnitt- und Stanzenbau Extruder etc.

Diamond-File with shank

Lime Diamantée avec fût

Best.-Nr.	Maße in mm	Länge Length Long.	Lieferbare Formen	Versions available	Choisissez la forme qui vous convient	Körnung Grains Granulation
						
S 132/70 ...	20x4	Total 200 mm / Belag 160 mm	flachstumpf	flat hand	pilier	D 91 D 126 D 181
S 660/7 ...	8-2		rund	round	ronde	
S 664/7 ...	8x8		vierkant	square	carée	
S 663/7 ...	14x14		dreikant	three-square	triangulaire	
S 661/7 ...	21x5		Barett	barrette	barrette	
S 662/7 ...	21x6		halbrund	half-round	mironde	

2^e

64 HRC

Diamant- Angelfeilen mit Handgriff

Speziell zum Einsatz
im Werkzeug- und Formenbau
Gesenk- und Matrizenbau
Schnitt- und Stanzenbau
Extruder etc.

Diamond-File
with shank

Lime Diamantée
avec fût

Best.-Nr.	Maße in mm	Länge Length Long.	Lieferbare Formen	Versions available	Choisissez la forme qui vous convient	Körnung Grains Granulation
S 140/10 ...	10x4	Total 200 mm / Belag 160 mm	flachstumpf	flat hand	pilier	D 91 D 126 D 181
S 140/12 ...	12x4		flachstumpf	flat hand	pilier	
S 140/15 ...	15x4		flachstumpf	flat hand	pilier	
S 140/20 ...	20x4		flachstumpf	flat hand	pilier	D 76 D 107 D 151
S 140/25 ...	25x4		flachstumpf	flat hand	pilier	
S 140/30 ...	30x4		flachstumpf	flat hand	pilier	

3^a

64 HRC

Diamant-Euro Handfeilen mit Griff

Diamond Euro
Hand File
with shank

Lime à main
Diamantée Euro
avec tige

Best.-Nr.	Maße in mm	Länge Length Long.	Lieferbare Formen	Versions available	Choisissez la forme qui vous convient	Körnung Grains Granulation
S 320/50 ...	9x3	Total 170 mm / Belag 85 mm	flachstumpf	flat hand	pilier	D 91 D 126 D 181
S 321/50 ...	5-1		rund	round	ronde	
S 322/50 ...	5x5		vierkant	square	carée	
S 323/50 ...	6x6		dreikant	three-square	triangulaire	D 76 D 107 D 151
S 324/50 ...	9x3		halbrund	half-round	mironde	

Set

S 415/5P ... Plastiketui / Plastic case / Étui en plastique



1 12

3_b

64 HRC

Diamant-hesonLis
Handfeilen
mit Griff

Diamond Hand File
hesonLis
with shank

Lime à main
Diamantée hesonLis
avec tige

Best.-Nr.	Maße in mm	Länge Length Long.	Lieferbare Formen	Versions available	Choisissez la forme qui vous convient	Körnung Grains Granulation
S 120/50 ...	10x3	Total 215 mm / Belag 100 mm	flachstumpf	flat hand	pilier	D 91
S 121/50 ...	7-1,5		rund	round	ronde	
S 122/50 ...	5x5		vierkant	square	carée	D 76 D 126 D 181
S 123/50 ...	10x10		dreikant	three-square	triangulaire	D 64 D 107 D 151
S 124/50 ...	11x3,5		halbrund	half-round	mironde	

Set

S 215/5P ...	Rolletui / Folding case / Pochette repliable	
S 215/5H ...	Holzbox / Wooden box / Boîte en bois	



4_a

64 HRC

Diamant-
Maschinen
Riffelfeilen

Diamond Machine
Riffling File

Rifflor Machine
Diamanté

Best.-Nr.	Maße in mm	Länge Length Long.	Lieferbare Formen	Versions available	Choisissez la forme qui vous convient	Körnung Grains Granulation
S 10 ...	3x1,5	Total 100 mm / Belag 17 mm	flachstumpf gebogen	flat hand curved	pilier courbe	D 91 D 126 D 181
S 11 ...	1,5x1,5		dreikant gebogen	three square- curved	triangulaire- courbe	
S 12 ...	2x2		vierkant gebogen	square curved	carée courbe	D 76 D 107 D 151
S 13 ...	3-1		rund- gebogen	round curved	ronde- courbe	
S 14 ...	3,5x2		Vogelzunge gebogen	lenticular cross-section curved	feuille de sauge courbe	

13

1

4^b

64 HRC

Diamant-
Riffelfeilen

Diamond File
Bent

Lime Diamantée
Courbe

Best.-Nr.	Maße in mm	Länge Length Long.	Lieferbare Formen	Versions available	Choisissez la forme qui vous convient	Körnung Grains Granulation		
S 15 ...	3,5x2	Total 150 mm / Belag 2x 25 mm	oval gerade	oval- straight/curved	oval droit/courbe	D 91		
S 16 ...	4x2		halbrund- gebogen	half-round curved	mironde- courbe		D 126	
S 18 ...	3x1,5		flachstumpf gebogen	flat hand curved	pilier courbe			D 181
S 19 ...	4x2		flach- gerade	flat straight	plate- droite			
S 20 ...	2x2		vierkant gebogen	square- curved	carée- courbe			
S 21 ...	3,5x1,5		flach- abgewinkelt	flat bent	plate- coudée			
S 22 ...	2x2		dreikant gebogen	three square curved	triangulaire- courbe	D 76		
S 23 ...	2x2		dreikant gerade/gebogen	three square- straight/curved	triangulaire- droit/courbe		D 107	
S 24 ...	3-1		rund gebogen	round- curved	ronde- courbe			D 151
S 25 ...	3-1		rund- gerade	round- straight	ronde- droit			
S 26 ...	3,5x2		Vogelzunge gebogen	lenticular- cross-section curved	feuille de sauge courbe			
S 27 ...	3-1		Hirten- stab	shepherd's crook	houlette			
S 30 ...	5x1,5		Messer gerade	knife straight	couteau droit			
S 31 ...	5x1,5		Schwert gerade	feather-edge straight	épée droite			

Set

S 150/5P ... Plastiketui / Plastic case / Étui en plastique

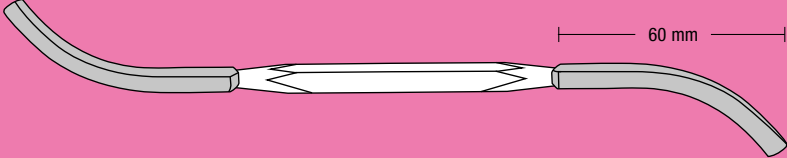







4_c

64 HRC

Diamant-
hesonLis
Riffelfeilen

Diamond
hesonLis
Riffling File
Rifloir
hesonLis
Diamanté

Best.-Nr.		Maße in mm	Länge Length Long.	Lieferbare Formen	Versions available	Choisissez la forme qui vous convient	Körnung Grains Granulation
							
S 220/50 ...		7,5x4	Total 200 mm / Belag 2x60 mm	flachstumpf gebogen	flat hand curved	plier courbe	D 91 D 126 D 181
S 221/50 ...		6,5x6,5		dreikant gebogen	three square- curved	triangulaire- courbe	
S 222/50 ...		6x6		vierkant gebogen	square curved	carée courbe	
S 223/50 ...		4		rund- gebogen	round curved	ronde- courbe	D 76 D 107 D 151
S 224/50 ...		9,5x4		halbrund gebogen	half-round curved	mironde- courbe	

Set

S 315/5H ... Holzbox / Wooden box / Boîte en bois

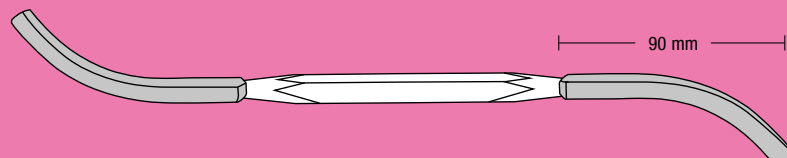







4_d

64 HRC

Diamant-
hesonLis XXL
Riffelfeilen

Diamond
hesonLis XXL
Riffling File
Rifloir
hesonLis XXL
Diamanté

Best.-Nr.		Maße in mm	Länge Length Long.	Lieferbare Formen	Versions available	Choisissez la forme qui vous convient	Körnung Grains Granulation
							
S 520/50 ...		13x4	Total 300 mm / Belag 2x90 mm	flachstumpf gebogen	flat hand curved	plier courbe	D 91 D 126 D 181
S 521/50 ...		10x10		dreikant gebogen	three square- curved	triangulaire- courbe	
S 522/50 ...		8x8		vierkant gebogen	square curved	carée courbe	
S 523/50 ...		8-3		rund- gebogen	round curved	ronde- courbe	D 76 D 107 D 151
S 524/50 ...		10,2x5,8		halbrund gebogen	half-round curved	mironde- courbe	

5_a

64 HRC

Diamant-Hemmungsfeilen Vierkantschaft

Diamond-Escapement File square shaft

Lime diamantée aux échappements à manche carée

Best.-Nr.	Maße in mm	Länge Length Long.	Lieferbare Formen	Versions available	Choisissez la forme qui vous convient	Körnung Grains Granulation
S 617 ...	4x1	Total 140 mm / Belag 41 mm	flachstumpf	flat hand	pilier	D 64
S 614 ...	3x3		dreikant	three-square	triangulaire	
S 619 ...	2x2		vierkant	square	carrée	
S 621 ...	1-0,8		rund	round	ronde	D 54
S 611 ...	3,5x1,5		halbrund	half-round	mironde	D 91
S 610 ...	3,5x1,5		Barett	barrette	barrette	D 30
S 609 ...	3,5x1,5		Vogelzunge	lenticular cross-section	feuille de sauge	D 76

Set

S630/5P ... Plastiketui / Plastic case / Étui en plastique



6_a

64 HRC

Diamant-Mikro-Zapfenlochfeilen mit Griff

Diamond Micro-Notch File with shank

Micro-Lime Mortaise avec tige

Best.-Nr.	Maße in mm	Länge Length Long.	Lieferbare Formen	Versions available	Choisissez la forme qui vous convient	Körnung Grains Granulation
S 90 ...	2x1	Total 100 mm / Belag 50 mm	flachstumpf	flat hand	pilier	D 64
S 91 ...	2x2		dreikant-stumpf	three-square edgeless	triangulaire épointée	
S 92 ...	2x2		vierkant-stumpf	square edgeless	carée épointée	
S 93 ...	2x1		halbrund-stumpf	half-rounded edgeless	mironde épointée	D 54
S 94 ...	1,5-0,2		rund konisch	round conical	ronde conique	D 91

Set

S99/5P ... Plastiketui / Plastic case / Étui en plastique







7
a

64 HRC


Diamant-
Flachfeilen
konisch zulaufend

Diamond Flat File
tapered

Lime plate diamantée
éffilée

Best.-Nr.	Maße in mm	Länge Length Long.	Lieferbare Formen	Versions available	Choisissez la forme qui vous convient	Körnung Grains Granulation	
4/6/8/10		50 mm					
2 mm		Spitze 0,3 mm					
S 2404 ...		4x(2-0,3)	Total 160 mm / Belag 50 mm	flachstumpf	flat hand	pilier	D 64
S 2406 ...		6x(2-0,3)		flachstumpf	flat hand	pilier	D 54
S 2408 ...		8x(2-0,3)		flachstumpf	flat hand	pilier	D 91
S 2410 ...		10x(2-0,3)		flachstumpf	flat hand	pilier	D 181
							D 107
							D 151
							D 126

Set

S 2411/10P ... Rolletui / Folding case / Pochette repliable 10x 

1 Satz = 4 Stk. 4mm /
3 Stk. 6mm / 3 Stk. 8mm
Körnungen sortiert nach
Ihrer Wahl

1 set = 4 pieces 4 mm /
3 pieces 6 mm / 3 pieces 8 mm
grains optional

1 jeu = 4 pièces 4mm /
3 pièces 6 mm / 3 pièces 8 mm
grainures au choix



8a

HSS

Diamant-
Schlitzfeilen
mit Holzgriff

Extra slim

Diamond Slot File
with wooden shank
extra slim

Lime à fentes
Diamantée
avec tige en bois
extra-mince

Best.-Nr.	Breite in mm B	Stärke in mm	Länge Length Long.	Lieferbare Formen	Versions available	Choisissez la forme qui vous convient	Körnung Grains Granulation
S 04/0,2*...	4	0,2*	ca. 150 mm mit Griff / Belag 50 mm	flachstumpf	flat hand	pilier	D 64
S 04/0,3**...		0,3**					
S 04/0,4 ...		0,4					
S 04/0,5 ...		0,5					
S 04/0,6 ...		0,6					
S 04/0,7 ...		0,7					
S 04/0,8 ...		0,8					
S 04/0,9 ...		0,9					
S 04/1,0 ...		1,0					
S 06/0,2*...		6					
S 06/0,3**...	0,3**						
S 06/0,4 ...	0,4						
S 06/0,5 ...	0,5						
S 06/0,6 ...	0,6						
S 06/0,7 ...	0,7						
S 06/0,8 ...	0,8						
S 06/0,9 ...	0,9						
S 06/1,0 ...	1,0						
S 08/0,2*...	8		0,2*	ca. 150 mm mit Griff / Belag 50 mm	flachstumpf	flat hand	pilier
S 08/0,3**...		0,3**					
S 08/0,4 ...		0,4					
S 08/0,5 ...		0,5					
S 08/0,6 ...		0,6					
S 08/0,7 ...		0,7					
S 08/0,8 ...		0,8					
S 08/0,9 ...		0,9					
S 08/1,0 ...		1,0					
S 10/0,2*...		10	0,2*				
S 10/0,3**...	0,3**						
S 10/0,4 ...	0,4						
S 10/0,5 ...	0,5						
S 10/0,6 ...	0,6						
S 10/0,7 ...	0,7						
S 10/0,8 ...	0,8						
S 10/0,9 ...	0,9						
S 10/1,0 ...	1,0						

*0,2 nur D 30
**0,3 nur D 54 / D 64

*0,2 only in D 30
**0,3 only in D 54 / D 64

*0,2 seulement en D 30
**0,3 seulement en D 54 / D 64

8_b

HSS

Diamant-Schlitzfeilen mit Holzgriff

Diamond Slot File with wooden shank

Lime à fentes Diamantée avec tige en bois

Best.-Nr.	Maße in mm	Länge Length Long.	Lieferbare Formen	Versions available	Choisissez la forme qui vous convient	Körnung Grains Granulation	<input type="checkbox"/> nicht lieferbar
S 020 ...	0,20x13	Total 180 mm / Belag 80 mm	flachstumpf	flat hand	pilier	max. D 30	<input type="checkbox"/>
S 030 ...	0,30x13		flachstumpf	flat hand	pilier	max. D 64	<input type="checkbox"/>
S 040 ...	0,40x13		flachstumpf	flat hand	pilier	D 64	D 91
S 050 ...	0,50x13		flachstumpf	flat hand	pilier		
S 060 ...	0,60x13		flachstumpf	flat hand	pilier	D 54	D 76
S 070 ...	0,70x13		flachstumpf	flat hand	pilier		
S 080 ...	0,80x13		flachstumpf	flat hand	pilier	D 126	D 151
S 090 ...	0,90x13		flachstumpf	flat hand	pilier		
S 100 ...	1,0x13	flachstumpf	flat hand	pilier			

9_a

64 HRC

Diamant-Kontaktfeilen

Diamond-contact-file

Lime Diamantée de contact

Best.-Nr.	Maße in mm	Länge Length Long.	Lieferbare Formen	Versions available	Choisissez la forme qui vous convient	Körnung Grains Granulation	
S 629 ...	8,5x0,9	Total 140 mm / Belag 22 mm	flachstumpf	flat hand	pilier	D 76	
						D 126	
						D 54	
						D 107	
						D 181	
						D 30	
						D 91	
						D 151	

10_a

64 HRC

Diamant-Maschinen Nadelfeilen

Kurze Form

Diamond Machine Needle File Short form

Lime Machine Diamantée d'Aiguille Forme courte

Best.-Nr.	Maße in mm	Länge Length Long.	Lieferbare Formen	Versions available	Choisissez la forme qui vous convient	Körnung Grains Granulation	
S 2760 ...	5,5x1,5	Total 85 mm / Belag 45 mm	flachstumpf	flat hand	pilier	D 64	
S 2757 ...	3x3		dreikant	three-square	triangulaire		D 91
S 2762 ...	2,5x2,5		vierkant	square	carrée	D 54	
S 2761 ...	2,5-1		rund	round	ronde		D 76
S 2758 ...	5,5x2		halbrund	half-round	mironde	D 126	
S 2759 ...	5x2		Vogelzunge	lenticular cross-section	feuille de sauge		

11a

64 HRC

Diamant- Maschinenfeilen mit Schaft 3 mm

Diamond
Machine File
with shank 3 mm

Lime Machine
Diamantée
avec tige 3 mm

Best.-Nr.	Maße in mm	Länge Length Long.	Lieferbare Formen	Versions available	Choisissez la forme qui vous convient	Körnung Grains Granulation
<p>Schaft Ø 3 mm</p> <p>15/25 mm</p>						
S 301 ...	2,0 x1,0x15	50	flachstumpf	flat hand	pilier	D 91 D 126 D 181
S 303 ...	3,0 x1,0x15	50				
S 305 ...	4,0 x1,0x15	50				
S 307 ...	5,0 x2,0x15	50				
S 309 ...	5,0 x2,0x25	60				
S 301a ...	2,0 x1,0x15	50	flachstumpf	flat hand	pilier	
S 303a ...	3,0 x1,0x15	50				
S 305a ...	4,0 x1,0x15	50				
S 307a ...	5,0 x2,0x15	50				
S 309a ...	5,0 x2,0x25	60				
S 316 ...	0,5 x4,0x15	50	flachstumpf	flat hand	pilier	
S 318 ...	0,75 x4,0x15	50				
S 320 ...	1,0 x4,0x15	50				
S 324 ...	1,0 x4,0x25	60				
S 331 ...	1,0x15	50	rund	round	ronde	
S 335 ...	2,0x15	50				
S 337 ...	2,0x25	60				
S 339 ...	3,0x15	50				
S 343 ...	3,0x25	60				
S 345 ...	4,0x15	50				
S 347 ...	4,0x25	60				
S 352 ...	2,0 x1,0x15	50				Vogelzunge
S 356 ...	3,5 x2,0x15	50				
S 358 ...	3,5 x2,0x25	60				
S 360 ...	6,0 x3,0x15	50				
S 362 ...	6,0 x3,0x25	60	dreikant	three-square	triangulaire	
S 365 ...	2,0 x2,0x15	50				
S 367 ...	3,5 x3,5x15	50				
S 371 ...	3,5 x3,5x25	60				
S 373 ...	4,5 x4,5x15	50				
S 375 ...	4,5 x4,5x25	60	Messer	knife	couteau	
S 380 ...	1,0 x4,0x15	50				
S 382 ...	2,0 x6,0x15	50				
S 386 ...	2,0 x6,0x25	60	vierkant	square	carée	
S 390 ...	1,5 x1,5x15	50				
S 391 ...	2,0 x2,0x15	50				
S 392 ...	3,0 x3,0x15	50				
S 393 ...	4,0 x4,0x15	50				
S 394 ...	5,0 x5,0x15	50				
S 395 ...	5,0 x5,0x25	60				

12^a

64 HRC

Diamant- Maschinenfeilen

Diamond
Machine File

Lime Machine
Diamantée

Best.-Nr.	Maße in mm	Länge mm	Belag mm	Lieferbare Formen	Versions available	Choisissez la forme qui vous convient	Körnung Grains Granulation
1-M ...	2,0x 1,5	100	60	flachstumpf	flat hand	pilier	D 91 D 126 D 181
6-M ...	4,0x 2,0	125	80				
7-M ...	5,0x 2,0	150	80				
12-M ...	9,0x 3,2	150	80				
13-M ...	10,0x 4,0	150	80				
16-M ...	11,0x 4,0	200	120				
17-M/2 ...	2,0x 1,0	100	60	flachstumpf mit runden Kanten	flat hand with rounded edges	plate à main r.	
17-M/3 ...	3,5x 1,8	125	80				
17-M/4 ...	4,5x 2,0	150	80				
17-M/5 ...	6,0x 2,0	125	80				
17-M/6 ...	9,3x 3,2	150	80				
18-M ...	2,0x 2,0	100	60	vierkant	square	carée	
22-M ...	3,0x 3,0	125	80				
23-M ...	4,0x 4,0	125	80				
25-M ...	5,0x 5,0	150	80				
29-M ...	8,0x 8,0	150	80				
32-M ...	10,0x 10,0	200	120				
38-M ...	3,0x 3,0	125	80	dreikant	three-square	triangulaire	
39-M ...	4,0x 4,0	125	80				
42-M ...	6,0x 6,0	150	80				
45-M ...	8,0x 8,0	150	80				
48-M ...	10,0x 10,0	200	120	oval	oval	ovale	
50-M ...	2,0x 1,0	100	60				
51-M ...	3,5x 2,0	125	80				
52-M ...	6,0x 3,0	150	80				
53-M ...	7,5x 4,0	150	80				
66-M ...	2,0	100	60	rund	round	ronde	
70-M ...	3,5	125	80				
72-M ...	4,0	125	80				
73-M ...	5,0	125	80				
76-M ...	6,5	150	80				
80-M ...	10,0	200	120				
89-M ...	5,0x 2,5	150	80				halbrund
92-M ...	8,0x 4,0	150	80				
96-M ...	10,0x 5,0	200	120				

13_a

HCC

Diamant- Feder- Stahldraht

Diamond-spring
steel wire

Fil d'acier
diamanté

Best.-Nr.	Durchmesser Ø mit Diamant Diameter Ø with diamond Diamètre Ø avec diamant	Körnung Grains Granulation
F-S 04 ...	0,4	D 30 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
F-S 05 ...	0,5	D 30 D 54 <input type="checkbox"/>
F-S 06 ...	0,6	D 54 D 91 D 126
F-S 07 ...	0,7	
F-S 08 ...	0,8	
F-S 09 ...	0,9	
F-S 10 ...	1,0	
F-S 11 ...	1,1	
F-S 12 ...	1,2	
F-S 13 ...	1,3	
F-S 14 ...	1,4	
F-S 15 ...	1,5	
F-S 16 ...	1,6	
F-S 17 ...	1,7	
F-S 18 ...	1,8	
F-S 19 ...	1,9	
F-S 20 ...	2,0	
F-S 21 ...	2,1	
F-S 22 ...	2,2	
F-S 23 ...	2,3	
F-S 24 ...	2,4	
F-S 25 ...	2,5	
F-S 26 ...	2,6	
F-S 27 ...	2,7	
F-S 28 ...	2,8	
F-S 29 ...	2,9	
F-S 30 ...	3,0	
F-S 31 ...	3,1	

Sonderlängen und Sonder-
Durchmesser auf Anfrage.
Special lengths and special
diameters upon request.
Longueurs spéciales et
diamètres spéciaux sur
demande.

1 22

nicht lieferbar

14_a

VA

Diamant

Folie

selbstklebend
flexibel


Diamond film
self-adhesive
flexible

Feuille diamantée
autoadhésive
flexible

Sondermaße auf Anfrage.

Special dimensions
upon request.

Dimensions spéciales
sur demande.

Best.-Nr.	Maße mm (Breite x Länge) Dimensions mm (Width x length) Dimensions mm (Largeur x longueur)	Körnung Grains Granulation
		
F 100 ...	10 x 50	D 181
F 150 ...	10 x 100	D 151
F 200 ...	20 x 50	D 126
F 250 ...	20 x 100	D 107
F 300 ...	25 x 50	D 91
F 350 ...	25 x 100	D 76
F 400 ...	30 x 50	D 64
F 450 ...	30 x 100	D 54
F 500 ...	40 x 50	D 30
F 550 ...	40 x 100	D 20
F 600 ...	50 x 50	
F 650 ...	50 x 100	

15_a

STAHL

Diamant-Hand-Läpper

Zum fein Nachläppen

Diamond Hand Lapping Tool for a finish-lap

Outils de Lapping Diamanté à main pour finir le lapping

Best.-Nr.	Länge mm	Belag Länge mm	Körnung Breite mm	Grains Granulation	Körnung Grains Granulation
L 10/ ...	170	42	10		D 54 D 35

16_a

VA

Diamant-Abzieh-Schärfer mit Griff

Zum Schärfen von Schneideklingen

Diamond Tool Sharpening Steel with shank

for sharpening of knife blades

Affiloir Diamanté avec tige

pour un aiguisage des lames de couteau

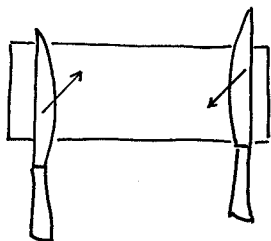
Best.-Nr.	Belag Länge mm A	Körnung Breite mm B	Grains	Körnung Grains Granulation
W200/ ...	200	70	Komplett Kunststoffträger mit Griff incl. Abziehblech Complete plastic body with shank and metal plate Corps entièrement en matière plastique avec tige et plaque de métal	D 54 D 35
W150/ ...	150	50		auch andere Körnungen lieferbar other grains available too d'autres granulations à livrer
W120/ ...	120	25		
W200/N/ ...	200	70	Abziehblech neu zum Nachrüsten (nur Diamant-Auflage) Metal plate new for a retrofit (only diamond coat) Plaque de métal neuve pour un rattrapage (seulement revêtement de diamants)	D 54 D 35
W150/N/ ...	150	50		auch andere Körnungen lieferbar other grains available too d'autres granulations à livrer
W120/N/ ...	120	25		

Rostfrei



Diamant-Abzieh- Schärfer-Anwendung

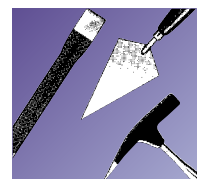
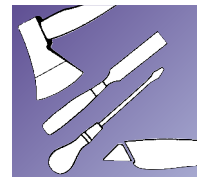
Durch die extra harten Diamanten eignet sich der Abzieh-Schärfer bestens für sämtliche Messer-, Klingen-, Werkzeugformen und Metalle, für kleine, spitze Werkzeuge wie für größere, flächige Werkzeuge. Bei korrekter Anwendung sehr geringe Abnutzung und hohe Wirtschaftlichkeit. Verbrauchte, abgenutzte Diamantschleifplatten lassen sich problemlos austauschen.



Vor dem Schärpen etwas Wasser oder Petrol auf die Schleifplatte aufbringen. Abziehschärfer nicht trocken anwenden!

Zum Schärpen - Schneide im Winkel von 20 Grad auf Schleifplatte setzen.

Mit der Schneide voraus über die Diamantfläche streichen - eine Seite von der Spitze zum Schaft - die Gegenseite vom Schaft zur Spitze.



17a

STAHL

Kettensägeschärfer
Diamantfeilen

Diamond
Chainsaw

Tronçonneuse
Diamanté

Best.-Nr. Durchmesser

K 4,0 Ø 4,0 mm

K 4,8 Ø 4,8 mm

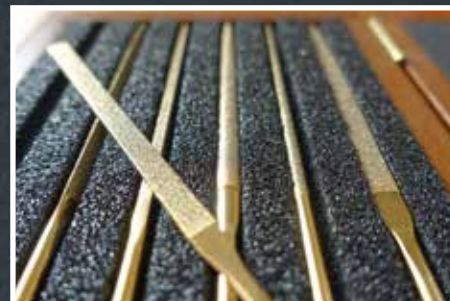
K 5,4 Ø 5,4 mm

Belag 180 mm mittig
Gesamtlänge 250 mm
Mit 2 Griffen rechts und links



DiamantFeilen in **GOLD** für besondere Anlässe ...

Art.Nr. S140/GOLD/D126



**Galvanisch
gebundene
Diamant-/Bornitrid-
Werkzeuge**

DiamantNadelFeilen
6-teiliger Satz im edlen Holz-Etui.
Das besondere Geschenk

für Jubilare, Mitarbeiter,
Ehrungen, Messe, Präsente,
Werbegeschenke etc.

DiamantFeilen in **GOLD** für besondere Anlässe ...



Art.Nr. S140/GOLD/D126

Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid- Werkzeuge



DiamantNadelFeilen
6-teiliger Satz im edlen Holz-Etui.
Das besondere Geschenk für
Jubilare, Mitarbeiter,
Ehrungen, Messe, Präsente,
Werbegeschenke etc.

DiamantFeilen echt vergoldet
140 mm Länge, 70 mm Besatz
Flachstumpf, Dreikant, Vierkant,
Halbrund, Rund, Flachspitz,
Körnung D 126 mittel

Idee + Diamantierung
Made in Germany -
Rohlinge aus der Schweiz.
In edlem Holzetui mit gold farbener
Metallscharnieren, handgefertigt,
Made in Goldstadt Pforzheim

Bestell- Beispiel

Order Example
Exemple de
Commande

Best.-Nr. **S 2112 / D 126**

Artikel-Nr.
Item-No.
No. d'article

Körnung
Grains
Granulation

Ergänzen Sie die Artikel-Nr. immer
mit der gewünschten Körnung!

Always indicate the desired grains together
with the item number!

Veuillez indiquer la granulation désirée
avec le numéro d'article!

Einkauf

Purchase
Achat

**Gleichbleibende Qualität der
Diamanten garantiert einen
hohen Abrieb mit wenig Druck
bei geringem Verschleiß.**

**A steady quality of our diamonds
guarantees high abrasion featuring
low pressure and little wear.**



**Il y a une abrasion élevée avec
peu de pression et peu d'usure
grâce à la qualité constante de nos
diamants.**

Korngrößenvergleich FEPA Standard/US mesh

Comparison of grain sizes
FEPA standard/US mesh

Comparaison de grosseur
de grain

FEPA standard/US mesh

Korngrößen	Siebkörnungs- bezeichnungen FEPA Standard Diamant	Zum Vergleich Maschenzahl eines Siebes / Zoll US mesh
 sehr fein	D 46	325/400
	D 54	270/325
	D 64	230/270
	D 76	200/230
	D 91	170/200
	D 107	140/170
	D 126	120/140
	D 151	100/120
	D 181	80/100
	D 213	70/80
 sehr grob	D 251	60/70
	D 301	50/60
	D 356	45/50
	D 426	40/45
	D 501	35/40
	D 601	30/35

Diamant-Feilen speziell zur Bearbeitung von:

- Hartmetall
- Keramik
- Glas
- Gummi
- Kunststoff
- Nichteisenmetallen
- härtbaren Hartstoffen
- Supernickellegierungen
- Ferriten
- Aufpanzerungen
- Stähle mit geringer Härte

Diamond files suitable for the treatment of:

- Hard metal
- Ceramics
- Glass
- Rubber
- Synthetic material
- Nonferrous metals
- Hardenable hard material
- Supernickel alloys
- Ferrites
- Armour-platings
- Steels with low hardness

Limes diamantées appropriées pour le traitement de:

- Métal dur
- Céramique
- Verre
- Caoutchouc
- Matières synthétiques
- Métaux non-ferreux
- Substance dure durcissable
- Superalliage de nickel
- Ferrites
- Blindages
- Aciers avec peu de dureté

Umwelt

Environment
Environnement

**Umweltschonende
Fertigung durch kontrollierte
Abwasseranlagen
in der Galvanik.**

Controlled waste water plants in our galvanic
department ensure a clean manufacturing
which is not harmful to the environment.

Grâce aux systèmes contrôlés des eaux
usées dans notre atelier de placage
électrolytique il n'y a pas une charge sur
l'environnement.



Wir fertigen Diamant- und Bornitrid- Werkzeuge für die gesamte Industrie in galvanischer Bindung

Wir bieten das umfangreichste Diamant- und Bornitrid-Werkzeug-Angebot, mit höchstem Qualitätsstandard – zu einem ehrlichen Preis.

Wir produzieren als Familienunternehmen in den Winzerdörfern Dietlingen/Ellmendingen.

In diesen ländlichen Orten sind wir umgeben von herrlichen Weinbergen und Feldern. In unserer Nachbarschaft alte Fachwerkhäuser mit guten Wein- und Speiselokalen, die zum Einkehren einladen.

Wo der schwäbische Fleiß zu Hause ist, fertigen wir mit hohem Aufwand und dem Know how jahrelanger Erfahrung

Diamant- und Bornitrid-Werkzeuge – in vielen Formen und Abmessungen.

Durch ständige und präzise Fertigungsqualität haben wir als führender Diamantfeilen-Hersteller einen festen Platz im Wettbewerb eingenommen. Zuverlässige Lieferbereitschaft und seriöse Auftragsabwicklung sind bei uns selbstverständlich – und Diamanten-Kauf ist Vertrauenssache – ein großer Kundenstamm schenkt uns darum sein Vertrauen.

Um auch in der Zukunft marktorientiert fertigen zu können, sind wir gerne für Sie der Ansprechpartner, der in der Lage ist, mit zu Ihren Problemlösungen beizutragen.

We manufacture electro-plated diamond and boron nitride tools for all industries

We offer the most comprehensive product range of diamond and boron nitride tools featuring highest quality levels combined with a reasonable price.

As a family-owned business we are manufacturing at the vintage villages of Dietlingen/Ellmendingen.

These rural places are surrounded by splendid vineyards and fields. There are old framed houses in our neighbourhood with excellent wine taverns and restaurants, where you are tempted to stop.

In this area we are manufacturing diamond and boron nitride tools in many shapes and dimensions with high technical efforts

and the know-how gathered during many years of experience.

As a leading manufacturer of diamond files we have taken a firm position in the competitive field due to a constant and precise manufacturing quality. Our readiness to deliver and our reliability with regard to order handling are a matter of course. The purchase of diamonds is a matter of trust – and, therefore, a great number of customers place their confidence in our firm.

To ensure that in future our fabrication will be market orientated too, we wish to be your partner for all questions and concerns and we are sure to be able to solve your problems.

Nous fabriquons des outils avec une finition galvanique de diamants ou CBN pour l'industrie générale.

Nous offrons la plus grande gamme d'outils diamantés ou avec un revêtement de nitrure de bore avec un standard de qualité le plus élevé et un prix très raisonnable.

Comme entreprise familiale nous produisons dans les villages viticoles Dietlingen/Ellmendingen.

Dans ces endroits ruraux il y a des vignobles et des champs magnifiques. Près d'ici il y a aussi beaucoup de vieilles maisons à colombage avec des tavernes et des restaurants excellents où on est tenté d'entrer se restaurer.




Là nous fabriquons des outils diamantés et en nitrure de bore avec un grand choix de formes et dimensions et avec une

dépense technique d'un niveau haut et un savoir faire acquis pendant des années d'expérience.

Grâce à une qualité de production précise et constante, nous tenons une place stable comme fabricant de limes diamantées. Une disponibilité sur stock et une exécution sérieuse des commandes sont toujours garanties. Comme l'achat des diamants est une affaire de confiance nous avons gagné celle-ci de beaucoup de clients.

Aussi dans l'avenir nous orienterons notre production sur les besoins du marché. Comme votre partenaire nous sommes sûrement dans une position de résoudre vos problèmes.

Firmengründer

 PREMIUM QUALITY
 MADE IN
 GERMANY

Schleif- werkzeuge aus erster Hand

Grinding tools
at first hand

Outils de
rectification
de première
main

Was Diamantwerkzeuge wirklich kosten, sieht man nicht am Preis.

The price doesn't tell what diamond tools
really cost.

Le prix n'indique pas combien les outils
diamantés coûtent vraiment.

Langlebiger ist wirtschaftlicher ist preiswerter.

More durable that's more economic
that's more reasonable.

Plus de longue vie c'est plus économique
c'est plus avantageux.



Qualität in jeder Form



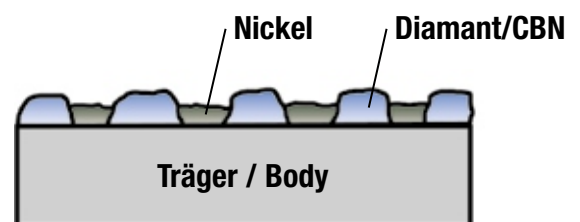
Quality
with each
form

**Galvanisch gebundene
Diamant-/Bornitrid-
Werkzeuge**

Qualité
avec chaque
forme

Electro-plated
diamond/CBN tools

Outils galvanisés de
diamants/CBN





Diamant/Bornitrid Serien- und Sonderanfertigungen

Wir liefern Qualitäts-Werkzeuge in jeder technisch machbaren Form – nach Ihren Anforderungen und Wünschen.



Produziert auf eigenen Drehautomaten die Werkstücke bis zu einem Dm. von 150 mm drehen können.



Beschichtung vom Kunden angelieferter Werkzeugrohlinge

Beschichtung sämtlicher Stahl-Werkstoffe für alle Körnungen in Diamant oder Bornitrid.



Neubeschichtung abgenutzter Werkzeuge

Durch Neubeschichtung vorhandener, abgenutzter Werkzeuge, erzielen unsere Kunden wirtschaftliche Vorteile, da durch sinnvolle Neubeschichtung die Trägerkörper mehrfach verwendet werden können.



Service

Fragen Sie nach den technischen Möglichkeiten – wir bieten Ihnen gerne unseren ganzen Service zu Ihrem Nutzen an.

Diamond/Boron Nitride Series production and specially made to specification

We supply quality tools in any technically possible form upon your specifications and request. Produced on our own automatic lathes, tools can be turned up to a diameter of 150 mm.

Coating of tool blanks which are supplied by our customer

Coating of all steel materials for all grains in diamond or boron nitride.

Recoating of used tools

By means of a recoating of existing, used tools our customers are offered economical advantages, since due to an effective recovering, the bodies can be used several times.

Service

Please ask for technical possibilities – we would be pleased to offer our full service for your benefit.

Diamant/Nitru de Bore Fabrication en série et fabrication spéciale

Nous fournissons des outils de qualité dans chaque forme possible selon vos spécifications et demandes. Fabriqué sur nos propres décolleteuses, les outils peuvent être tournés à un diamètre de 150 mm.

Couchage des ébauches d'outil fournies par nos clients

Revêtement de tous les matériaux en acier pour toutes les granularités en diamant ou nitru de bore.

Regarnissage des outils usés

Par une recouverture des outils existants et usés, nos clients obtiennent des avantages économiques, car avec un regarnissage ingénieux les corps peuvent être utilisés plusieurs fois.

Service

Demandez des possibilités techniques – nous vous offrons avec plaisir notre service entier à votre profit.

**Galvanisch gebundene
Diamant-/Bornitrid-
Werkzeuge**

Electro-plated
diamond/CBN tools

Outils galvanisés de
diamants/CBN

Inhaltsverzeichnis

Table of Contents
Table des Matières



Stahl
Steel

Zylinder Stahlschaft geschliffen / Cylindrical mould / Forme cylindrique / Forma cilindrica

2 Seite/Page

Ø mm	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	
0,8					■																		
1,0					■																		
1,3					■																		
1,5					■																		
1,8					■																		
2,0			■	■	■																		
2,5			■	■	■																		
3,0			■	■	■																		
3,1		■																					
3,2		■																					
3,3		■																					
3,4		■																					
3,5		■	■		■																		
3,6		■																					
3,7		■																					
3,8		■																					
3,9		■																					
4,0		■	■	■	■																		
4,5		■	■	■	■										■								
5,0		■	■	■	■										■								
5,5			■												■								
6,0		■	■	■	■										■								
6,5															■								
7,0			■		■										■								
7,5															■								
8,0			■	■	■										■								
8,5															■								
8,6					■																		
9,0			■												■								
9,5																	■						
10,0			■	■	■											■							
10,5																■							
10,6					■																		
11,0																	■						
11,5																	■						
12,0			■		■											■							
12,5																		■					
13,0																		■					
13,5																		■					
14,0																		■					
14,5																		■					
15,0			■		■													■					
15,5																			■				
16,0																			■				
16,5																			■				
17,0																			■				
17,5																				■			
18,0																					■		
18,5																						■	
19,0																							■
19,5																							■
20,0																							■

**Galvanisch gebundene
 Diamant-/Bornitrid-
 Werkzeuge**

Electro-plated Outils galvanisés de
 diamond/CBN tools diamants/CBN

Inhaltsverzeichnis

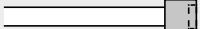
Table of Contents
 Table des Matières



***VHM**



***VHM**



***VHM**

Zylinder VOLLHARTMETALL / Cylinder solid hard metal / Cylindre métal dur massif

	Seite/Page																					
Ø mm	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
0,4 VHM	■																					
0,5 VHM	■																					
0,6 VHM	■																					
0,7 VHM	■																					
0,8 VHM	■				■																	
0,9 VHM	■											■										
1,0 VHM	■				■							■										
1,1 VHM	■											■										
1,2 VHM	■											■										
1,3 VHM	■											■										
1,4 VHM	■											■										
1,5 VHM	■				■							■										
1,6 VHM	■											■										
1,7 VHM	■											■										
1,9 VHM	■											■										
2,0 VHM	■		■		■							■										
2,1 VHM	■											■										
2,2 VHM	■										■											
2,3 VHM	■										■											
2,4 VHM	■										■											
2,5 VHM	■		■		■																	
2,6 VHM	■																					
2,7 VHM	■																					
2,8 VHM	■																					
2,9 VHM	■																					
3,0 VHM	■		■		■																	
3,2 VHM											■											
3,3 VHM											■											
3,4 VHM											■											
3,5 VHM			■																			
4,0 VHM			■																			
4,2 VHM											■											
4,3 VHM											■											
4,4 VHM											■											
4,5 VHM			■																			
5,0 VHM			■									■										
5,2 VHM											■											
5,3 VHM											■											
5,4 VHM											■											
5,5 VHM			■																			
6,0 VHM			■									■										
6,2 VHM											■											
6,3 VHM											■											
6,4 VHM											■											
7,0 VHM												■										
7,2 VHM											■											
7,3 VHM											■											
7,4 VHM											■											
8,0 VHM												■										
8,2 VHM											■											
8,3 VHM											■											
8,4 VHM											■											
9,2 VHM											■											
9,3 VHM											■											
9,4 VHM											■											
10,0 VHM											■			■								
10,2 VHM											■											
10,3 VHM											■											

**Galvanisch gebundene
Diamant-/Bornitrid-
Werkzeuge**

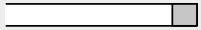
Electro-plated diamond/CBN tools / Outils galvanisés de diamants/CBN

Inhaltsverzeichnis

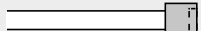
Table of Contents
Table des Matières



*VHM



*VHM

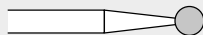


*VHM

Zylinder VOLLHARTMETALL / Cylinder solid hard metal / Cylindre métal dur massif

2 Seite/Page

Ø mm	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	
10,4 VHM										■													
12,0 VHM											■		■										
12,2 VHM										■													
12,3 VHM										■													
12,4 VHM										■													
14,0 VHM											■												
15,0 VHM											■		■	■									
15,2 VHM										■													
15,3 VHM										■													
15,4 VHM										■													
16,0 VHM											■												
18,0 VHM											■		■	■									
20,0 VHM											■		■	■									
20,0 VHM											■		■	■									
20,0 VHM											■		■	■									
30,0 VHM												■		■									



Stahl
Steel

2 Kugel / Spherical mould / Forme sphérique / Forma esférica

Ø mm	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	
0,5						■																	
0,6						■																	
0,7						■																	
0,8						■																	
0,9						■																	
1,0						■																	
1,1						■																	
1,2						■																	
1,3						■																	
1,4						■																	
1,5						■																	
1,6						■																	
1,7						■																	
1,8						■																	
1,9						■																	
2,0				■		■																	
2,5				■		■																	
3,0				■		■																	
4,0				■		■																	
5,0				■		■																	
6,0						■																	
8,0						■																	
10,0						■																	
12,0						■																	
14,0						■																	
16,0						■																	
18,0						■																	
20,0						■																	
22,0						■																	
25,0						■																	
30,0						■																	

Kugel 2 VOLLHARTMETALL / Spherical mould solid hard metal / Forme sphérique métal dur massif / Forma esférica

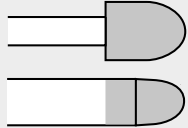
Ø mm	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	
4,0 VHM							■																
5,0 VHM							■																
6,0 VHM							■																
7,0 VHM							■																
8,0 VHM							■																

**Galvanisch gebundene
 Diamant-/Bornitrid-
 Werkzeuge**

Electro-plated diamond/CBN tools Outils galvanisés de diamants/CBN

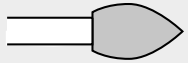
Inhaltsverzeichnis

Table of Contents
 Table des Matières



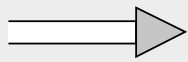
Stahl
 Steel

Halbkugel / Half ball / Demi-boule	
Seite/Page	
Ø mm	12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33
3,0	
4,0	
5,0	
6,0	
8,0	
10,0	
12,0	
14,0	
16,0	
18,0	
20,0	



Stahl
 Steel

Flamme / Flame / Flamme	
Seite/Page	
Ø mm	12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33
5,0	
7,0	
10,0	



Stahl
 Steel

Kegelstifte / Tapered pins / Goupilles coniques	
Seite/Page	
Ø mm	12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33
3,0	
4,0	
5,0	
6,0	
8,0	
10,0	
12,0	
14,0	
16,0	
18,0	
20,0	
25,0	
30,0	
35,0	
40,0	



Stahl
 Steel

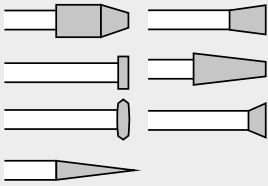
Konusschleifstifte / Cone abrasive pencils / Meulettes coniques sur tige	
Seite/Page	
Ges.-Winkel	12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33
5°	
6°	
8°	
10°	
12°	
14°	
16°	
18°	
20°	

**Galvanisch gebundene
Diamant-/Bornitrid-
Werkzeuge**

Electro-plated diamond/CBN tools Outils galvanisés de diamants/CBN

Inhaltsverzeichnis

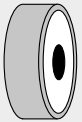
Table of Contents
Table des Matières



Stahl / Steel

Schleifstifte, Formschleifstifte / Abrasive pencils, shaped abrasive pencils / Meulettes sur tige, meulettes fe forme

	Seite/Page																					
Ø mm	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
6,0				■																		
0,1-3,0				■																		
6,0-3,0				■																		
3,5-6,0				■																		
6,0-2,5				■																		



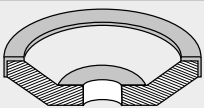
Schleifwalzen / Diamond-boron nitride grinding disks / Meules diamantées au nitrure de bore / Muelas de diamante/nitruro de boro

	Seite/Page																					
Walzen-Ø mm	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
10																					■	
12																					■	
15																					■	
18																					■	
20																					■	
25																					■	
30																					■	
35																					■	
40																					■	
45																					■	
50																					■	
60																					■	
75																					■	



Trennscheiben / Separating disks / Meules à tronçonner / Muelas para tronzar

	Seite/Page																					
Scheiben-Ø mm	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
20																						■
25																						■
32																						■
40																						■
50																						■
63																						■
100																						■
125																						■



Topfscheibe / Cup wheel / Meule forme coupelle

	Seite/Page																					
Ø mm	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
80																						■
100																						■

Wann Diamant?

Diamantwerkzeuge werden eingesetzt bei der Bearbeitung von:

- Hartmetall
- Keramik
- Glas
- Gummi
- Kunststoff
- Nichtisenmetalle
- härtbaren Hartstoffen
- Supernickellegierungen
- Ferriten
- Aufpanzerungen
- Stählen mit geringerer Härte

Wann Bornitrid- Werkzeuge?

Kubisches Bornitrid-CBN wird eingesetzt vorwiegend bei:

gehärteten Eisenlegierungen (hochlegiert), wie:

- Werkzeugstähle
- Matritzenstähle
- Kugellagerstähle
- rostfreie Stähle
- Eisenlegierungen (zum Teil auch weich)
- Aufpanzerungen
- harte Hochtemperaturwerkstoffe auf Kobalt- oder Nickelbasis
- Supernickellegierungen

Diamanten/Monokristalliner/ Industriediamanten

Unsere blockigen aber schneidfreudigen Diamanten sind in der industriellen Technik weit verbreitet in Schleif-, Läpp- und Polierprozessen. Der Diamant weist eine monokristalline Gitterstruktur auf, die Gleitebenen sind parallel zur optischen Achse orientiert. Bei Belastung bricht das monokristalline Diamantkorn entlang der parallelen Spaltenebenen. Hierdurch entstehen Körner in blockiger Form mit scharfen Schneidkanten.

Diamant ist der härteste bekannte Werkstoff. Zunächst nur als Naturdiamant eingesetzt, der dann nach Größe sortiert, zermahlen oder einer Oberflächenbehandlung unterzogen wurde. Erst seit der Entwicklung der Diamantsynthese-Technologie können Diamantkörnungen auch mit kontrollierten Eigenschaften hergestellt werden. Die Form des Kristalls kann so beeinflusst werden, dass sie unregelmäßig und scharf oder ein vollkommener Oktaeder ist, während gleichzeitig die Festigkeit des Kristalls über einen größeren Wertebereich eingestellt werden kann.

Bei der Herstellung synthetischer Diamantkörnungen spielen Verarbeitungsverfahren und Qualitätskontrolle eine sehr wichtige Rolle. Die Körnungen werden nicht einfach nur nach Größe und

Form sortiert, sondern auch nach Reinheit, Festigkeit und thermischer Stabilität klassifiziert.

CBN Black (kubisches Bornitrid)

Kubisches Bornitrid (CBN) ist nach synthetischem Diamant der zweithärteste Werkstoff und wird aus hexagonalem Bornitrid unter Bedingungen synthetisiert, die denen bei der Herstellung von synthetischem Diamant aus Graphit ähnelt. Zu den wünschenswerten Eigenschaften eines Schleifmittels zählen große Härte, Zähigkeit, Abriebfestigkeit, thermische und chemische Beständigkeit sowie die Fähigkeit während des Einsatzes scharfe Schneidkanten zu behalten.

Härte ist eine entscheidende Eigenschaft für jedes Schleifmittel. Jedoch erleiden die meisten Schleifmittel bei hohen Temperaturen während der Anwendung einen Härteverlust. Einer der physikalischen Vorzüge von CBN gegenüber herkömmlichen Schleifmitteln ist, dass es seine höhere Härte bei Umgebungstemperatur über einen großen Temperaturbereich hinweg beibehält.

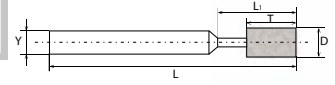
CBN Schleifmittel ermöglichen beim Schleifen, Honen und Feinschlachten gehärteter Eisenwerkstoffe und schwer zerspanbarer Legierungen im Vergleich zu herkömmlichen Schleifmitteln eine höhere

Produktivität und beträchtlich längere Werkzeugstandzeiten. CBN ist beim Schleifen von Werkzeugen sowie bei Schleifvorgängen in der Massenfertigung fest etabliert, und wird in der Automobilindustrie ebenso genutzt wie im allgemeinen Maschinenbau, sowie in der Luft- und Raumfahrtindustrie. Anwendungsbeispiele hierfür sind Nockenwellen, Kurbelwellen, Einspritzdüsen, Getriebeteile, Getriebe, Gleichlaufgelenke, Lenkteile und Kompressorkomponenten. Zu den vielen Vorteilen von CBN gehört die verbesserte Oberflächenbeschaffenheit und die Erzeugung günstigerer Druckeigenspannungen auf der Oberfläche.



**Galvanisch gebundene
 Diamant-/Bornitrid-
 Werkzeuge**

Electro-plated diamond/CBN tools Outils galvanisés de diamants/CBN



1
a

**Diamant-
 Bornitrid-
 Schleifstifte**
 *VHM
Zylinderform

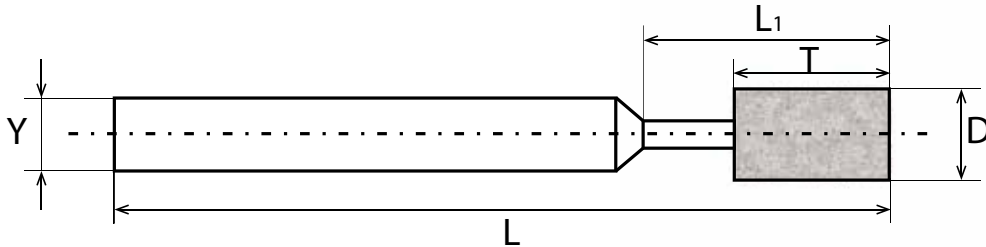
Cylindrical mould
 Forme cylindrique



Order example
 D-S101/D 126
 B-S101/B 126

***VHM** - Voll-Hart-Metall
 Solid hard metal
 Métal dur massif

Best.-Nr.	Kopf-Ø		Belaglänge		Schaft-Ø		Halslänge		Gesamtlänge		Körnung								
	mm	D	mm	T	mm	Y	mm	L ₁	mm	L	Diamant	Bornitrid							
												Schaft-Ø 3 mm							
B/D-S 100/4	0,4	*VHM	2		Ø 3 mm h6 *VHM	siehe nächste Seite Ergänzungen Halslängen L ₁ see your next page completion for L ₁ voyez prochaine page complément pour L ₁	40	40	40	40	Max D30	Max B30							
B/D-S 100/5	0,5	*VHM	2	Max D64							Max B64								
B/D-S 100/6	0,6	*VHM	3	Max D91							Max B91								
B/D-S 100/7	0,7	*VHM	3	Max D91							Max B91								
B/D-S 100/8	0,8	*VHM	3	Max D91							Max B91								
B/D-S 100/9	0,9	*VHM	3	Max D91							Max B91								
B/D-S 101	1,0	*VHM	3	Max 181							Max 181								
B/D-S 101/1	1,1	*VHM	3	Max 181							Max 181								
B/D-S 101/2	1,2	*VHM	3	Max 181							Max 181								
B/D-S 101/3	1,3	*VHM	3	D 252							B 252								
B/D-S 101/4	1,4	*VHM	3																
B/D-S 102	1,5	*VHM	3									D 181	B 181						
B/D-S 102/6	1,6	*VHM	4																
B/D-S 102/7	1,7	*VHM	4																
B/D-S 102/8	1,8	*VHM	4																
B/D-S 102/9	1,9	*VHM	4																
B/D-S 103	2,0	*VHM	5											D 151	B 151				
B/D-S 103/1	2,1	*VHM	5																
B/D-S 103/2	2,2	*VHM	5																
B/D-S 103/3	2,3	*VHM	5																
B/D-S 103/4	2,4	*VHM	5																
B/D-S 104	2,5	*VHM	5		D 126	B 126													
B/D-S 104/6	2,6	*VHM	5																
B/D-S 104/7	2,7	*VHM	5																
B/D-S 104/8	2,8	*VHM	5																
B/D-S 104/9	2,9	*VHM	5																
B/D-S 105	3,0	*VHM	5				D 107	B 107											
									D 91	B 91									
				D 76							B 76								
												D 64	B 64						
																D 54	B 54		
														D 46	B 46				
																		D 30	B 30



Info:
L1-Längen können variieren aufgrund der Schichtstärke der verschiedenen Körnungen der dazu notwendigen Rohlinge für den End-Durchmesser.

Info:
L1-linear measures can vary due to thickness of diamond of the several grains and necessary blanks for the end-diameter.

Info:
L1-longueurs peuvent varier à cause d'épaisseur du diamant des grains différents et les ébauches nécessaires pour le diamètre définitif.

**Galvanisch gebundene
Diamant-/Bornitrid-
Werkzeuge**

Electro-plated
diamond/GBN tools

Outils galvanisés de
diamants/GBN

1
a

**Diamant-
Bornitrid-
Schleifstifte
*VHM
Zylinderform**

Cylindrical mould
Forme cylindrique

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Halslänge mm L1	Körnung	Halslänge mm L1	Körnung lieferbar bis
INFO → Körnung → L1						
B/D-S 100/4	0,4	*VHM	L1 3	bis Korn 30		
B/D-S 100/5	0,5	*VHM	L1 5	bis Korn 30	L1 3	ab 54
B/D-S 100/6	0,6	*VHM	L1 5	bis Korn 91		
B/D-S 100/7	0,7	*VHM	L1 6	bis Korn 54	L1 5	ab 64 bis 91
B/D-S 100/8	0,8	*VHM	L1 10	bis Korn 30	L1 6	ab 54 bis 91
B/D-S 100/9	0,9	*VHM	L1 10	bis Korn 91		
B/D-S 101	1,0	*VHM	L1 10	bis Korn 126	L1 6	ab 151 bis 181
B/D-S 101/1	1,1	*VHM	L1 15	bis Korn 30	L1 10	ab 46 bis 181
B/D-S 101/2	1,2	*VHM	L1 15	bis Korn 91	L1 10	ab 107 bis 181
B/D-S 101/3	1,3	*VHM	L1 15	bis Korn 126	L1 10	ab 151 bis 252
B/D-S 101/4	1,4	*VHM	L1 15	bis Korn 181	L1 10	ab 252
B/D-S 102	1,5	*VHM	L1 15	bei allen Körnungen		
B/D-S 102/6	1,6	*VHM	L1 15	bei allen Körnungen		
B/D-S 102/7	1,7	*VHM	L1 15	bei allen Körnungen		
B/D-S 102/8	1,8	*VHM	L1 15	bei allen Körnungen		
B/D-S 102/9	1,9	*VHM	L1 15	bei allen Körnungen		
B/D-S 103	2,0	*VHM	L1 15	bei allen Körnungen		
B/D-S 103/1	2,1	*VHM	L1 16	bis Korn 54	L1 15	ab 64 bis 252
B/D-S 103/2	2,2	*VHM	L1 16	bis Korn 91	L1 15	ab 107 bis 252
B/D-S 103/3	2,3	*VHM	L1 16	bis Korn 126	L1 15	ab 151 bis 252
B/D-S 103/4	2,4	*VHM	L1 16	bis Korn 181	L1 15	ab 252
B/D-S 104	2,5	*VHM	L1 16	bei allen Körnungen		
B/D-S 104/6	2,6	*VHM	L1 17	bis Korn 54	L1 16	ab 64 bis 252
B/D-S 104/7	2,7	*VHM	L1 17	bis Korn 91	L1 16	ab 107 bis 252
B/D-S 104/8	2,8	*VHM	L1 17	bis Korn 126	L1 16	ab 151 bis 252
B/D-S 104/9	2,9	*VHM	L1 17	bis Korn 181	L1 16	ab 252
B/D-S 105	3,0	*VHM	L1 17	bei allen Körnungen		

***VHM** Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

1
b

**Zylinderform
Cylindrical mould
Forme cylindrique**

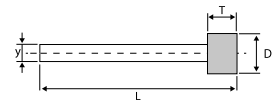


Order example

D-S106/D 126
B-S106/B 126

S - Stahl
Steel

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Gesamtlänge mm L
Schaft-Ø 3 mm					
B/D-S 105/1	3,1		5	Ø 3 mm h6 S	40
B/D-S 105/2	3,2		5		40
B/D-S 105/3	3,3		5		40
B/D-S 105/4	3,4		5		40
B/D-S 106	3,5		5		40
B/D-S 106/6	3,6		5		40
B/D-S 106/7	3,7		5		40
B/D-S 106/8	3,8		5		40
B/D-S 106/9	3,9		5		40
B/D-S 107	4,0		5		40
B/D-S 108	4,5		5		40
B/D-S 109	5,0		6	40	
B/D-S 110	6,0		7	40	

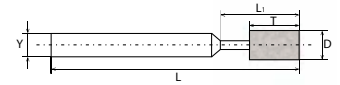


Körnung		Diamant		Bornitrid	
		D 30	D 46	B 30	B 46
		D 54	D 64	B 54	B 64
		D 76	D 91	B 76	B 91
		D 107	D 126	B 107	B 126
		D 151	D 181	B 151	B 181
		D 252		B 252	



**Galvanisch gebundene
Diamant-/Bornitrid-
Werkzeuge**

Electro-plated diamond/CBN tools Outils galvanisés de diamants/CBN



1
C

**Diamant-
Bornitrid-
Schleifstifte**

Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique



Order example

D-S111/20/D 126

B-S111/20/B 126

***VHM** - Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

S - Stahl
Steel

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Halslänge mm	L ₁	Gesamtlänge mm	L	Körnung			
Schaft-Ø 6 mm											Diamant	Bornitrid		
B/D-S 111/20	2,0		4		Ø 6 mm h6 S		20		60				D 252	B 252
B/D-S 111/25	2,5		4			20		60						
B/D-S 111/30	3,0		5			20		60						
B/D-S 111/35	3,5		5			20		60						
B/D-S 111/40	4,0		7			20		60						
B/D-S 111/45	4,5		7			20		60						
B/D-S 111/50	5,0		7			20		60						
B/D-S 111/55	5,5		7			20		60						
B/D-S 111	6,0		7			20		60						
B/D-S 111/20 VH	2,0	*VHM	4		Ø 6 mm h6 *VHM		20		60				D 126	B 126
B/D-S 111/25 VH	2,5	*VHM	4			20		60						
B/D-S 111/30 VH	3,0	*VHM	5			20		60						
B/D-S 111/35 VH	3,5	*VHM	5			20		60						
B/D-S 111/40 VH	4,0	*VHM	7			20		60						
B/D-S 111/45 VH	4,5	*VHM	7			20		60						
B/D-S 111/50 VH	5,0	*VHM	7			20		60						
B/D-S 111/55 VH	5,5	*VHM	7			20		60						
B/D-S 111 VH	6,0	*VHM	7			20		60						
											D 54	B 54		
											D 46	B 46		
											D 30	B 30		

1
d

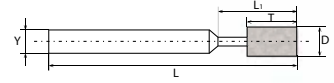
* Auf Wunsch
Belag 10 mm
Upon request
coating 10 mm
Sur demande
revêtement 10 mm

S - Stahl
Steel

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Halslänge mm	L ₁	Gesamtlänge mm	L	Körnung	
Schaft-Ø 6 mm											Diamant	Bornitrid
B/D-S	7,0	112	10		Ø 6 mm h6 S				60			
B/D-S	8,0	113	10						60			
B/D-S	9,0	114	10						60			
B/D-S	10,0	115	10						60			
B/D-S 116	12,0		15/10 *						60			
B/D-S 117	15,0		15/10 *						60			

**Galvanisch gebundene
Diamant-/Bornitrid-
Werkzeuge**

Electro-plated Outils galvanisés de
diamond/CBN tools diamants/CBN



1
e

Formschleifstifte

shaped abrasive
pencils

meulettes fe forme



Order example

D-S126/D 126
B-S126/B 126

S - Stahl
Steel

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Halslänge mm	L ₁	Gesamtlänge mm	L	Körnung		
Schaft-Ø 3 mm													
D-S 126												Diamant	Bornitrid
D-S 127													
D-S 128													
D-S 129													
D-S 130												D 252	B 252
D-S 131													
D-S 132													
B/D-S	6,0	126	10,0		40								
B/D-S	6,0	127	1,5		40								
B/D-S	6,0	128	1,0		40								
B/D-S	0,1-3,09		14,0		40								
B/D-S	6,0-3,00		6,0		40								
B/D-S	3,5-0,01		10,0		40								
B/D-S	6,0-2,52		2,5		40								

2
a

**Diamant-
Bornitrid-
Schleifstifte**

Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique

S - Stahl
Steel

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Halslänge mm	L ₁	Gesamtlänge mm	L	Körnung
Schaft-Ø 2,35 mm											
B/D-S 203	2,0		5,0		Ø 2,35 mm		13		40		D 126
Schaft-Ø 2,35 mm											
B/D-S	3,0	205	5,0		Ø 2,35 mm h7				40		D 107
B/D-S	4,0	207	6,0						40		B 107
B/D-S	5,0	209	6,0						40		D 91
B/D-S	6,0	210	6,0						40		B 91
B/D-S	8,0	213	8,0						40		D 76
B/D-S	10,0	215	10,0						40		B 76

Kugelform

Spherical mould

Forme sphérique

S - Stahl
Steel

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Halslänge mm	L ₁	Gesamtlänge mm	L	Körnung
Schaft-Ø 2,35 mm											
B/D-S 218	2,0				Ø 2,35 mm h7		10		40		D 54
B/D-S 219	3,0						10		40		B 54
B/D-S 220	4,0						10		40		D 46
B/D-S 221	5,0						10		40		B 46
Schaft-Ø 2,35 mm											

Formschleifstifte

shaped abrasive
pencils

meulettes fe forme

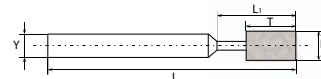
S - Stahl
Steel

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Halslänge mm	L ₁	Gesamtlänge mm	L	Körnung
Schaft-Ø 2,35 mm											
B/D-S 228	6,0		1,0		Ø 2,35 mm				40		D 30
Schaft-Ø 2,35 mm											
B/D-S 229	0,1-3,0		12		Ø 2,35 mm				40		Diamant



**Galvanisch gebundene
Diamant-/Bornitrid-
Werkzeuge**

Electro-plated diamond/CBN tools Outils galvanisés de diamants/CBN



3_a

**Diamant-
Bornitrid-
Schleifstifte**

Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique



Order example

D-S800/D 126
B-S800/B 126

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Halslänge mm	L ₁	Gesamtlänge mm	L	Körnung mm		
B/D-S 800	0,8		4		3 h7	S	9		55		Max 91		
B/D-S 801	1,0		4		3 h7	S	9		55		Max 181		
B/D-S 802	1,3		4		3 h6	S	13		55	D 252	B 252		
B/D-S 803	1,5		4		3 h6	S	13		55				
B/D-S 804	1,8		4		3 h6	S	13		55				
B/D-S 805	2,0		4		3 h6	S	16		55	D 181	B 181		
B/D-S 806	2,5		4		3 h6	S	16		55				
B/D-S 807	3,0		5		3 h6	S	20		55				
B/D-S 800 VH	0,8	*VHM	4		3 h6	*VHM	9		55		Max 91		
B/D-S 801 VH	1,0	*VHM	4		3 h6	*VHM	9		55		Max 181		
B/D-S 802 VH	1,3	*VHM	4		3 h6	*VHM	13		55	D 151	B 151		
B/D-S 803 VH	1,5	*VHM	4		3 h6	*VHM	13		55				
B/D-S 804 VH	1,8	*VHM	4		3 h6	*VHM	13		55	D 126	B 126		
B/D-S 805 VH	2,0	*VHM	4		3 h6	*VHM	16		55				
B/D-S 806 VH	2,5	*VHM	4		3 h6	*VHM	16		55				
B/D-S 807 VH	3,0	*VHM	5		3 h6	*VHM	20		55	D 107	B 107		
B/D-S 808	3,5		5		3 h6	S	-		55				
B/D-S 809	4,0		5		3 h6	S	-		55				
B/D-S 810	4,5		5		3 h6	S	-		55	D 91	B 91		
B/D-S 811	5,0		5		3 h6	S	-		55				
B/D-S 812	5,0		7		6 h6	S	25		75				
B/D-S 813	6,0		7		6 h6	S	30		75	D 76	B 76		
B/D-S 814	7,0		8		6 h6	S	-		75				
B/D-S 815	8,0		8		6 h6	S	-		75	D 64	B 64		
B/D-S 816	10,0		10		6 h6	S	-		90				
B/D-S 817	12,0		10		10 h6	S	-		90				
B/D-S 819	15,0		10		10 h6	S	-		90	D 54	B 54		
B/D-S 820	3,0		4		6 h6	S	36		90				
B/D-S 821	4,0		5		6 h6	S	36		90				
B/D-S 822	5,0		6		6 h6	S	36		90	D 46	B 46		
B/D-S 823	6,0		7		6 h6	S	45		90				
B/D-S 824	8,0		8		6 h6	S	-		90				
B/D-S 825	8,6		8		8 h6	S	-		110	D 30	B 30		
B/D-S 826	10,0		10		8 h6	S	-		110				
B/D-S 827	10,6		10		10 h6	S	-		110				
B/D-S 828	12,0		10		10 h6	S	-		110	Diamant	Bornitrid		
B/D-S 829	15,0		10		10 h6	S	-		110				

*VHM Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

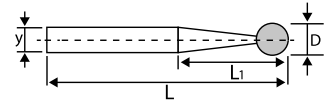
S - Stahl
Steel



**Galvanisch gebundene
Diamant-/Bornitrid-
Werkzeuge**

Electro-plated
diamond/CBN tools

Outils galvanisés de
diamants/CBN



4
a

**Diamant-
Bornitrid-
Schleifstifte**

Kugelform

Spherical mould

Forme sphérique



Order example

D-S118/D 126
B-S118/B 126

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge		Schaft-Ø mm	Halslänge mm	Gesamtlänge mm	Körnung	
			mm	T				mm	L ₁
B/D-S 118/05	0,5				Ø 3 mm h6 S	10	40	Max D30	Max B30
B/D-S 118/06	0,6					10	40	Max D54	Max B54
B/D-S 118/07	0,7					10	40	Max D64	Max B64
B/D-S 118/08	0,8					10	40	Max D91	Max B91
B/D-S 118/09	0,9					10	40	Max D91	Max B91
B/D-S 118/10	1,0					10	40	Max D91	Max B91
B/D-S 118/11	1,1					10	40	Max D91	Max B91
B/D-S 118/12	1,2					10	40	Max D91	Max B91
B/D-S 118/13	1,3					10	40	Max D91	Max B91
B/D-S 118/14	1,4					10	40	Max D91	Max B91
B/D-S 118/15	1,5					10	40	Max D91	Max B91
B/D-S 118/16	1,6					10	40	D 252	B 252
B/D-S 118/17	1,7					10	40		
B/D-S 118/18	1,8					10	40		
B/D-S 118/19	1,9					10	40	D 181	B 181
B/D-S 118	2,0					10	40		
B/D-S 119/25	2,5					10	40	D 151	B 151
B/D-S 119	3				10	40			
B/D-S 120	4				10	40	D 126	B 126	
B/D-S 121	5				13	40			
B/D-S 122	6				13	40	D 107	B 107	
B/D-S 123/50	5				Ø 6 mm h6 S	20	60	D 91	B 91
B/D-S 123/60	6					20	60		
B/D-S 123	8					20	60	D 76	B 76
B/D-S 124	10					20	60	D 64	B 64
B/D-S 125	12						60		
B/D-S 125/14	14						80	D 54	B 54
B/D-S 125/15	15						80		
B/D-S 125/16	16						80	D 46	B 46
B/D-S 125/18	18						80		
B/D-S 125/20	20						80	D 30	B 30
B/D-S 125/22	22				Ø 8 mm h6 S		80		
B/D-S 125/25	25						80		
B/D-S 125/30	30					Ø 10 mm h6 S		80	

S - Stahl
Steel

ANDERE Ø AUF ANFRAGE



**Galvanisch gebundene
Diamant-/Bornitrid-
Werkzeuge**

Electro-plated diamond/CBN tools Outils galvanisés de diamants/CBN

4_b

Kugelform

***VHM**

Spherical mould

Forme sphérique

***VHM** Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Halslänge mm	L	Gesamtlänge mm	L	Körnung
Schaft-Ø 3 mm											
B/D-S 140 VH	4	*VHM			Ø 3 mm h6 *VHM				77		Diamant Bornitrid
B/D-S 145 VH	5	*VHM				77					
B/D-S 150 VH	6	*VHM				77					
B/D-S 155 VH	7	*VHM				77					
B/D-S 160 VH	8	*VHM				77					
B/D-S 165 VH	4	*VHM				102					
B/D-S 170 VH	5	*VHM				102					
B/D-S 175 VH	6	*VHM				102					
B/D-S 180 VH	7	*VHM				102					
B/D-S 185 VH	8	*VHM				102					

5_a

**Diamant-
Bornitrid-
Schleifstifte**

Halbkugelfrom

Spherical form
Half ball

Forme sphérique
Demi-boule



Order example

D-S910/D 126

B-S910/B 126

S

Stahl
Steel

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Radius R	Gesamtlänge mm	L
Halbkugel									
B/D-S 910	3		15		Ø 3 mm S		1,5	40	
B/D-S 912	4		10			h7	2,0	40	
B/D-S 914	5		10			h6	2,5	40	
B/D-S 916	6		10			h6	3,0	40	
B/D-S 918	8		10			h6	4,0	40	
B/D-S 920	10		10			h6	5,0	40	
B/D-S 922	6		20		Ø 6 mm h6 S	3,0	60		
B/D-S 924	8		15			4,0	60		
B/D-S 926	10		15			5,0	60		
B/D-S 928	12		15			6,0	60		
B/D-S 930	14		15			7,0	60		
B/D-S 932	16		15			8,0	60		
B/D-S 934	18		15			9,0	60		
B/D-S 936	20		15			10,0	60		

5_b

Flamme

Flame

Flamme

S

Stahl
Steel

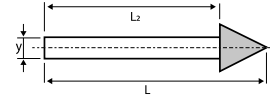
Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Radius R	Gesamtlänge mm	L
Flamme Schaft-Ø 3 mm									
B/D-S 980	4		8		Ø 3 mm h6 S			40	
B/D-S 982	5		10			40			
B/D-S 984	6		10			40			
B/D-S 986	7		12			40			
B/D-S 988	8		13			40			
B/D-S 990	10		15			40			



**Galvanisch gebundene
Diamant-/Bornitrid-
Werkzeuge**

Electro-plated
diamond/CBN tools

Outils galvanisés de
diamants/CBN



6_a

**Diamant-
Bornitrid-
Schleifstifte
Kegelform**

Taper abrasive pins
Goupilles abrasives
coniques



Order example

D-S700/60°/D 126
B-S700/60°/B 126

S - Stahl
Steel

* Auf Wunsch
lieferbar in 8/10 mm
Upon request
available in 8/10 mm
Sur demande
disponible en 8/10 mm

** Auf Wunsch in 10 mm

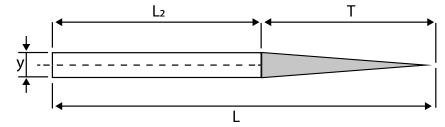
Best.-Nr.	Kopf-Ø		Schaft-Ø		Gesamtwinkel		Schaftlänge		Gesamtlänge		Körnung		
	mm	D	mm	Y	Grad°	α	mm	L ₂	mm	L			
B/D-S 700	3		3 h7	S	Andere Ø und Gesamtwinkel auf Anfrage Other total angles upon request Sur demande autres angles totaux	120°			40		Diamant		
B/D-S 705	4		3 h6	S				40				D 252	Bornitrid
B/D-S 710	5		3 h6	S				40				D 181	B 181
B/D-S 715	6		3 h6	S				40				D 151	B 151
B/D-S 720	6		6 h6	S				60				D 126	B 126
B/D-S 725	8		6 h6	S				60				D 107	B 107
B/D-S 730	10		6 h6	S				60				D 91	B 91
B/D-S 735	12		6 h6	S				60				D 76	B 76
B/D-S 740	14		6 h6	S				60				D 64	B 64
B/D-S 742	15		6 h6	S				60				D 54	B 54
B/D-S 745	16		6 h6	S				60				D 46	B 46
B/D-S 750	18		6 h6	S				60				D 30	B 30
B/D-S 755	20		6 * h6	S				60					
B/D-S 760	25		6 * h6	S				60					
B/D-S 765	30		6 * h6	S				60					
B/D-S 770	35		8 * *h6	S				60					
B/D-S 775	40		8 * *h6	S		60							



**Galvanisch gebundene
Diamant-/Bornitrid-
Werkzeuge**

Electro-plated
diamond/CBN tools

Outils galvanisés de
diamants/CBN



7
a

**Diamant-
Bornitrid-
Schleifstifte**

Konusform

Diamond /
Boron nitride -
abrasive pencils

Meulettes diamant/
niture de bore

Cone abrasive pencils

Meulettes coniques
sur tige



Order example

D-S60/5/D 126

B-S60/5/B 126

Best.-Nr.	Schaft-Ø mm	Y	Gradzahl/ Ges.-Winkel	Schaftlänge mm	Belaglänge mm	Gesamtlänge mm	Körnung mm
				L ₂	T	L	
B/D-S 60/5	Ø 6 mm	h6	5°	60	68	128	Diamant
B/D-S 60/6			6°	60	55	115	D 252
B/D-S 60/8			8°	60	40	100	D 181
B/D-S 60/10			10°	60	34	94	D 151
B/D-S 60/12			12°	60	26	86	D 126
B/D-S 60/14			14°	60	24	84	B 126
B/D-S 60/16			16°	60	21	81	B 107
B/D-S 60/18			18°	60	19	79	B 107
B/D-S 60/20			20°	60	17	77	D 107

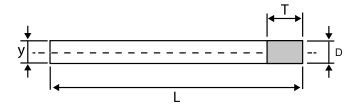
S - Stahl
Steel



**Galvanisch gebundene
Diamant-/Bornitrid-
Werkzeuge**

Electro-plated
diamond/CBN tools

Outils galvanisés de
diamants/CBN



8_a

**Diamant-
Bornitrid-
Schleifstifte
Vollhartmetall
Zylinderform**

***VHM**

Diamant-Bornitrid
für Koordinaten-
schleifen

Diamond-boron nitride
for jig grinding

Diamant-nitride
de bore pour taille
en coordonnées



Order example

D-S301/D 126
B-S301/B 126

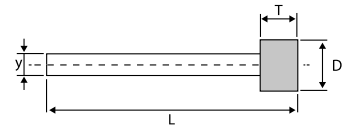
***VHM** Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Körnung	Kopf-Ø mm D	Körnung	Kopf-Ø mm D	Körnung	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Gesamtlänge mm L
B/D-S 301	2,2	D 76	2,3	D 107	2,4	D 151	3,0	h6	50
B/D-S 302		D 91		D 126		D 181		2,0	75
B/D-S 303		B 91 B 76		B 126 B 107		B 181 B 151		*VHM	100
B/D-S 304	3,2	D 76	3,3	D 107	3,4	D 151	4,0	h6	50
B/D-S 305		D 91		D 126		D 181		3,0	75
B/D-S 306		B 91 B 76		B 126 B 107		B 181 B 151		*VHM	100
B/D-S 307	4,2	D 76	4,3	D 107	4,4	D 151	5,0	h6	50
B/D-S 308		D 91		D 126		D 181		4,0	75
B/D-S 309		B 91 B 76		B 126 B 107		B 181 B 151		*VHM	100
B/D-S 310	5,2	D 76	5,3	D 107	5,4	D 151	5,0	h6	50
B/D-S 311		D 91		D 126		D 181		5,0	75
B/D-S 312		B 91 B 76		B 126 B 107		B 181 B 151		*VHM	100
B/D-S 313	6,2	D 76	6,3	D 107	6,4	D 151	7,0	h6	50
B/D-S 314		D 91		D 126		D 181		6,0	75
B/D-S 315		B 91 B 76		B 126 B 107		B 181 B 151		*VHM	100
B/D-S 316	7,2	D 76	7,3	D 107	7,4	D 151	7,0	h6	50
B/D-S 317		D 91		D 126		D 181		7,0	75
B/D-S 318		B 91 B 76		B 126 B 107		B 181 B 151		*VHM	100
B/D-S 319	8,2	D 76	8,3	D 107	8,4	D 151	10,0	h6	50
B/D-S 320		D 91		D 126		D 181		8,0	75
B/D-S 321		B 91 B 76		B 126 B 107		B 181 B 151		*VHM	100
B/D-S 322	9,2	D 76	9,3	D 107	9,4	D 151	10,0	h6	50
B/D-S 323		D 91		D 126		D 181		9,0	75
B/D-S 324		B 91		B 126		B 181		*VHM	100
B/D-S 325	10,2	B 76	10,3	B 107	10,4	B 151	10,0	h6	130
B/D-S 326		D 76		D 107		D 151		50	
B/D-S 327		D 91		D 126		D 181		75	
B/D-S 328	B 91	B 126	B 181	*VHM	100				
B/D-S 329	B 76	B 107	B 151	130					
B/D-S 330	12,2	D 76	12,3	D 107	12,4	D 151	10,0	h6	50
B/D-S 331		D 91		D 126		D 181		75	
B/D-S 332		B 91		B 126		B 181		*VHM	100
B/D-S 333	B 76	B 107	B 151	130					
B/D-S 334	15,2	D 76	15,3	D 107	15,4	D 151	15,0	h6	50
B/D-S 335		D 91		D 126		D 181		75	
B/D-S 336		B 91		B 126		B 181		*VHM	100
B/D-S 337	B 76	B 107	B 151	130					



**Galvanisch gebundene
Diamant-/Bornitrid-
Werkzeuge**

Electro-plated diamond/CBN tools Outils galvanisés de diamants/CBN



9a

**Diamant-
Bornitrid-
Schleifstifte**

**Vollhartmetall
Zylinderform**

***VHM**

**Diamant-Bornitrid
für Koordinaten-
schleifen**

**Diamond-boron
nitride for jig
grinding**

**Diamant-nitruire
de bore pour taille
en coordonnées**

**

D: Stirnseite belegt
ohne Aussparung

GB: Front sice
without recess

F: Face avant est
sans logement



Order example

D-S350/D 126

B-S350/B 126

***VHM** Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

Best.-Nr.	Kopf-Ø		Belaglänge		Schaft-Ø		Y	Gesamtlänge		Körnung	
	mm	D	mm	T	mm			mm	L		
B/D-S 350	5 **	5	5	3	h6	*VHM	75	Diamant	Bornitrid	Diamant	Bornitrid
B/D-S 351			5	3	h6	*VHM	100				
B/D-S 352	6 **	5	5	3	h6	*VHM	80	D 252	B 252	D 252	B 252
B/D-S 353			5	3	h6	*VHM	100				
B/D-S 354	8	8	8	3	h6	*VHM	80	D 181	B 181	D 181	B 181
B/D-S 355			8	3	h6	*VHM	100				
B/D-S 356	7	8	8	6	h6	*VHM	75	D 151	B 151	D 151	B 151
B/D-S 357			8	6	h6	*VHM	100				
B/D-S 358	8	8	8	6	h6	*VHM	75	D 126	B 126	D 126	B 126
B/D-S 359			8	6	h6	*VHM	100				
B/D-S 360	10	10	10	6	h6	*VHM	110	D 107	B 107	D 107	B 107
B/D-S 361			10	8	h6	*VHM	110				
B/D-S 362	12	10	10	9,52	h6	*VHM	110	D 91	B 91	D 91	B 91
B/D-S 363			10	6	h6	*VHM	110				
B/D-S 364	10	10	10	8	h6	*VHM	110	D 76	B 76	D 76	B 76
B/D-S 365			10	9,52	h6	*VHM	110				
B/D-S 366	14	10	10	10	h6	*VHM	110	D 64	B 64	D 64	B 64
B/D-S 367			10	6	h6	*VHM	110				
B/D-S 368	15	10	10	8	h6	*VHM	110	D 54	B 54	D 54	B 54
B/D-S 369			10	9,52	h6	*VHM	110				
B/D-S 370	16	10	10	10	h6	*VHM	110	D 46	B 46	D 46	B 46
B/D-S 371			10	6	h6	*VHM	110				
B/D-S 372	18	10	10	8	h6	*VHM	110	D 30	B 30	D 30	B 30
B/D-S 373			10	9,52	h6	*VHM	110				
B/D-S 374	20	10	10	10	h6	*VHM	110	Diamant	Bornitrid	Diamant	Bornitrid
B/D-S 375			10	6	h6	*VHM	110				
B/D-S 376	10	10	10	8	h6	*VHM	110	Diamant	Bornitrid	Diamant	Bornitrid
B/D-S 377			10	9,52	h6	*VHM	110				
B/D-S 378	10	10	10	10	h6	*VHM	110	Diamant	Bornitrid	Diamant	Bornitrid
B/D-S 379			10	6	h6	*VHM	110				
B/D-S 380	10	10	10	8	h6	*VHM	110	Diamant	Bornitrid	Diamant	Bornitrid
B/D-S 381			10	9,52	h6	*VHM	110				
B/D-S 382	10	10	10	10	h6	*VHM	110	Diamant	Bornitrid	Diamant	Bornitrid
B/D-S 383			10	6	h6	*VHM	110				
B/D-S 384	10	10	10	8	h6	*VHM	110	Diamant	Bornitrid	Diamant	Bornitrid
B/D-S 385			10	9,52	h6	*VHM	110				
B/D-S 386	10	10	h6	*VHM	110	Diamant	Bornitrid	Diamant	Bornitrid		

**Galvanisch gebundene
Diamant-/Bornitrid-
Werkzeuge**

Electro-plated
diamond/CBN tools

Outils galvanisés de
diamants/CBN

**Schleifstifte
mit zentraler
Innenkühlung**

Galvanisch gebundener
Diamant/CBN-Bornitrid
VHM h6 Schleifstift mit
zentraler Innenkühlung

Besonders gut geeignet
bei gehärteten, langen
Durchgangsbohrungen
oder Sacklochbohrungen
für hervorragende Schleif-
ergebnisse des Werk-stü-
ckes. Besatz kosten-
günstig wiederbelegbar!

Eine Zentralbohrung
im Schaft und drei Auslass-
bohrungen (120°) am Um-
fang des Schleifkopfes,
sorgen für direkte Kühlung
und Abtransport des Schleif-
segments beim Schleif-
prozess.

Tx704



9c

**Diamant-
Bornitrid-
Schleifstifte**

***VHM**

Zylinderform mit
Zentraler-Innenkühlung
Ø 0,6 mm Z I K

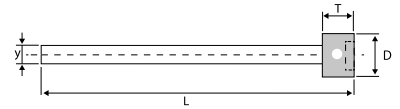
Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Halslänge mm L1	Gesamtlänge mm L	Z I K	Körnung	
							Diamant	Bornitrid
							TX703/0,9	0,9
TX703/1,0	1,0	3	10	40	0,6	Max D91	Max B91	
TX703/1,1	1,1	3	10	40	0,6	Max D126	Max B126	
TX703/1,2	1,2	3	10	40	0,6	Max D181	Max B181	
TX703/1,3	1,3	3	10	40	0,6	Max D181	Max B181	
TX703/1,5	1,5	3	10	40	0,6	Max D181	Max B181	
TX703/2,0	2,0	5	10	40	0,6	Max D181	Max B181	



**Galvanisch gebundene
Diamant-/Bornitrid-
Werkzeuge**

Electro-plated
diamond/CBN tools

Outils galvanisés de
diamants/CBN



9_b

Tx 704

***VHM**

Galvanisch
gebundener
Diamant/CBN-
Bornitrid VHM h6
Schleifstift mit
zentraler Innen-
kühlung



Order example

TX 704/20/D 126
TX 704/20/B 126

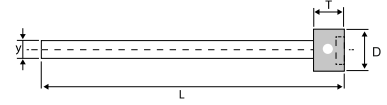
***VHM** Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

Best.-Nr.	Kopf-Ø		Belaglänge		Schaft-Ø		Gesamtlänge		ZKÜ Ø mm	Körnung	
	mm	D	mm	T	mm	Y	mm	L			
TX 704/01	10		10		6 h6	*VHM	110		1,8	Diamant	Bornitrid
TX 704/02	10		10		6 h6	*VHM	150		1,8		
TX 704/03	10		10		6 h6	*VHM	200		1,8		
TX 704/04	10		10		6 h6	*VHM	250		1,8	D 252	B 252
TX 704/05	12		10		6 h6	*VHM	110		1,8		
TX 704/06	12		10		6 h6	*VHM	150		1,8		
TX 704/07	12		10		6 h6	*VHM	200		1,8	D 181	B 181
TX 704/08	12		10		6 h6	*VHM	250		1,8		
TX 704/09	15		15		6 h6	*VHM	110		1,8		
TX 704/10	15		15		6 h6	*VHM	150		1,8	D 151	B 151
TX 704/11	15		15		6 h6	*VHM	200		1,8		
TX 704/12	15		15		6 h6	*VHM	250		1,8		
TX 704/13	18		15		6 h6	*VHM	110		1,8	D 126	B 126
TX 704/14	18		15		6 h6	*VHM	150		1,8		
TX 704/15	18		15		6 h6	*VHM	200		1,8		
TX 704/16	18		15		6 h6	*VHM	250		1,8	D 107	B 107
TX 704/17	20		15		6 h6	*VHM	110		1,8		
TX 704/18	20		15		6 h6	*VHM	150		1,8		
TX 704/19	20		15		6 h6	*VHM	200		1,8	D 91	B 91
TX 704/20	20		15		6 h6	*VHM	250		1,8		
TX 704/21	12		10		8 h6	*VHM	110		2,5		
TX 704/22	12		10		8 h6	*VHM	150		2,5	D 76	B 76
TX 704/23	12		10		8 h6	*VHM	200		2,5		
TX 704/24	12		10		8 h6	*VHM	250		2,5		
TX 704/25	15		15		8 h6	*VHM	110		2,5	D 54	B 54
TX 704/26	15		15		8 h6	*VHM	150		2,5		
TX 704/27	15		15		8 h6	*VHM	200		2,5		
TX 704/28	15		15		8 h6	*VHM	250		2,5	D 46	B 46
TX 704/29	18		15		8 h6	*VHM	110		2,5		
TX 704/30	18		15		8 h6	*VHM	150		2,5		
TX 704/31	18		15		8 h6	*VHM	200		2,5	D 30	B 30
TX 704/32	18		15		8 h6	*VHM	250		2,5		
TX 704/33	20		15		8 h6	*VHM	110		2,5		
TX 704/34	20		15		8 h6	*VHM	150		2,5	Diamant	Bornitrid
TX 704/35	20		15		8 h6	*VHM	200		2,5		
TX 704/36	20		15		8 h6	*VHM	250		2,5		
TX 704/37	25		15		8 h6	*VHM	110		2,5		



**Galvanisch gebundene
Diamant-/Bornitrid-
Werkzeuge**

Electro-plated diamond/CBN tools Outils galvanisés de diamants/CBN



9_b

Tx 704

***VHM**

Galvanisch gebundener Diamant/CBN-Bornitrid VHM h6 Schleifstift mit zentraler Innenkühlung

Best.-Nr.	Kopf-Ø		Belaglänge		Schaft-Ø		Gesamtlänge		ZKÜ Ø mm	Körnung	
	mm	D	mm	T	mm	Y	mm	L			
TX 704/38	25		15		8 h6	*VHM	150		2,5	Diamant	Bornitrid
TX 704/39	25		15		8 h6	*VHM	200		2,5		
TX 704/40	25		15		8 h6	*VHM	250		2,5		
TX 704/41	15		15		10 h6	*VHM	110		3,0	D 252	B 252
TX 704/42	15		15		10 h6	*VHM	150		3,0		
TX 704/43	15		15		10 h6	*VHM	200		3,0		
TX 704/44	15		15		10 h6	*VHM	250		3,0	D 181	B 181
TX 704/45	18		15		10 h6	*VHM	110		3,0		
TX 704/46	18		15		10 h6	*VHM	150		3,0		
TX 704/47	18		15		10 h6	*VHM	200		3,0	D 151	B 151
TX 704/48	18		15		10 h6	*VHM	250		3,0		
TX 704/49	20		15		10 h6	*VHM	110		3,0		
TX 704/50	20		15		10 h6	*VHM	150		3,0	D 126	B 126
TX 704/51	20		15		10 h6	*VHM	200		3,0		
TX 704/52	20		15		10 h6	*VHM	250		3,0		
TX 704/53	25		15		10 h6	*VHM	110		3,0	D 107	B 107
TX 704/54	25		15		10 h6	*VHM	150		3,0		
TX 704/55	25		15		10 h6	*VHM	200		3,0		
TX 704/56	25		15		10 h6	*VHM	250		3,0	D 91	B 91
TX 704/57	30		20		10 h6	*VHM	110		3,0		
TX 704/58	30		20		10 h6	*VHM	150		3,0		
TX 704/59	30		20		10 h6	*VHM	200		3,0	D 76	B 76
TX 704/60	30		20		10 h6	*VHM	250		3,0		
										D 64	B 64
										D 54	B 54
										D 46	B 46
										D 30	B 30
										Diamant	Bornitrid

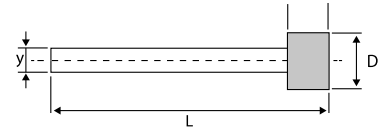
***VHM** Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif



**Galvanisch gebundene
Diamant-/Bornitrid-
Werkzeuge**

Electro-plated
diamond/CBN tools

Outils galvanisés de
diamants/CBN



10_a

**Diamant-
Bornitrid-
Schleifstifte**

Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique

**

D: Stirnseite belegt
ohne Aussparung

GB: Front side
without recess

F: Face avant est
sans logement



Order example

D-S 401/D 126

B-S 401/B 126

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Schaft-Ø mm	Y	Gesamtlänge mm	L	Belaglänge mm	T	Körnung		
B/D-S 401	4,5 **		4,0	h6	S	50		5	Diamant		
B/D-S 402										75	Bornitrid
B/D-S 403	5,0 **		4,0	h6	S	50		5	D 252		
B/D-S 404										75	B 252
B/D-S 405			4,0	h6	S	50		5	D 181		
B/D-S 406										60	B 181
B/D-S 407	5,5 **		5,0	h6	S	50		5	D 151		
B/D-S 408										70	B 151
B/D-S 409										80	
B/D-S 410	6,0 **		4,0	h6	S	50		6	D 126		
B/D-S 411										60	B 126
B/D-S 412										50	
B/D-S 413			5,0	h6	S	70		6	D 107		
B/D-S 414										80	B 107
B/D-S 415										50	
B/D-S 416	6,5 **		5,0	h6	S	70		6	D 91		
B/D-S 417										80	B 91
B/D-S 418										70	
B/D-S 419			6,0	h6	S	80		6	D 76		
B/D-S 420										100	B 76
B/D-S 421										70	
B/D-S 422	7,0		6,0	h6	S	80		10,0	D 64		
B/D-S 423										100	B 64
B/D-S 424			6,0	h6	S	70		10,0	D 54		
B/D-S 425										80	B 54
B/D-S 426	7,5		6,0	h6	S	100		10,0	D 46		
B/D-S 427										70	B 46
B/D-S 428			6,0	h6	S	80		10,0	D 30		
B/D-S 429										100	B 30
B/D-S 430	8,0		6,0	h6	S	70		10,0	Diamant		
B/D-S 431										80	Bornitrid
B/D-S 432										100	
B/D-S 433	8,5		8,0	h6	S	80		10,0	Diamant		
B/D-S 434										70	Bornitrid
B/D-S 435			8,0	h6	S	80		10,0	Diamant		
B/D-S 436										100	Bornitrid
B/D-S 437	9,0		6,0	h6	S	80		10,0	Diamant		
B/D-S 438										70	Bornitrid
B/D-S 439			8,0	h6	S	80		10,0	Diamant		
B/D-S 440										70	Bornitrid
B/D-S 441			8,0	h6	S	80		10,0	Diamant		
									Bornitrid		

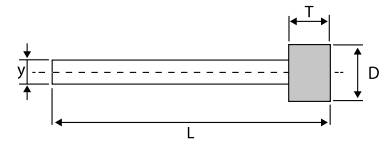
Auf Wunsch Belaglänge 8 mm
Upon request coating length 8 mm
Sur demande longueur de revêtement 8 mm

S - Stahl
Steel



**Galvanisch gebundene
 Diamant-/Bornitrid-
 Werkzeuge**

Electro-plated diamond/CBN tools Outils galvanisés de diamants/CBN



10^a

**Diamant-
 Bornitrid-
 Schleifstifte**

Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique



Order example

D-S 442/D 126
 B-S 442/B 126

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Schaft-Ø mm	Y	Gesamtlänge mm	L	Belaglänge mm	T	Körnung mm	
B/D-S 442	9,5		6,0	h6	S		10,0		Diamant	
B/D-S 443										80
B/D-S 444										100
B/D-S 445			8,0	h6	S					70
B/D-S 446										80
B/D-S 447										100
B/D-S 448	10,0		6,0	h6	S		10,0		D 181	
B/D-S 449										80
B/D-S 450										100
B/D-S 451			8,0	h6	S					70
B/D-S 452										80
B/D-S 453										100
B/D-S 454	10,5		6,0	h6	S		15,0		D 126	
B/D-S 455										80
B/D-S 456										100
B/D-S 457			8,0	h6	S					70
B/D-S 458										80
B/D-S 459										100
B/D-S 460	11,0		10,0	h6	S		15,0		D 107	
B/D-S 461										80
B/D-S 462										120
B/D-S 463			6,0	h6	S					70
B/D-S 464										80
B/D-S 465										100
B/D-S 466	11,5		8,0	h6	S		15,0		D 76	
B/D-S 467										80
B/D-S 468										100
B/D-S 469			10,0	h6	S					80
B/D-S 470										100
B/D-S 471										120
B/D-S 472	12,0		6,0	h6	S		15,0		D 54	
B/D-S 473										80
B/D-S 474										100
B/D-S 475			8,0	h6	S					70
B/D-S 476										80
B/D-S 477										100
B/D-S 478	12,0		10,0	h6	S		15,0		D 30	
B/D-S 479										80
B/D-S 480										120
B/D-S 481			6,0	h6	S					70
B/D-S 482										80
B/D-S 483										100
B/D-S 484	12,0		8,0	h6	S		15,0		Diamant	
B/D-S 485										70
B/D-S 486										80
B/D-S 487			10,0	h6	S					80
B/D-S 488										100
B/D-S 489										120

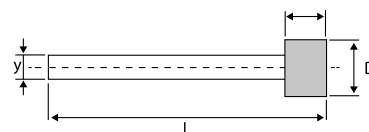
Auf Wunsch Belaglänge 10 mm
 Upon request coating length 10 mm
 Sur demande longueur de revêtement 10 mm

S - Stahl
 Steel



**Galvanisch gebundene
Diamant-/Bornitrid-
Werkzeuge**

Electro-plated diamond/CBN tools
Outils galvanisés de diamants/CBN



10_a

**Diamant-
Bornitrid-
Schleifstifte**

Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique



Order example

D-S 490/D 126
B-S 490/B 126

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Schaft-Ø mm	Y	Gesamtlänge mm	L	Belaglänge mm	T	Körnung mm		
B/D-S 490	12,5	12,5	6,0	h6	S	15,0	15,0		Diamant		
B/D-S 491										70	B 252
B/D-S 492										80	
B/D-S 493			100	B 181							
B/D-S 494			70								
B/D-S 495			80								
B/D-S 496			100	B 151							
B/D-S 497			80								
B/D-S 498			100								
B/D-S 499			120	B 126							
B/D-S 500			70								
B/D-S 501			80								
B/D-S 502	100	B 107									
B/D-S 503	70										
B/D-S 504	80										
B/D-S 505	100	B 91									
B/D-S 506	100										
B/D-S 507	120										
B/D-S 508	70	B 76									
B/D-S 509	80										
B/D-S 510	100										
B/D-S 511	70	B 64									
B/D-S 512	80										
B/D-S 513	100										
B/D-S 514	80	B 54									
B/D-S 515	100										
B/D-S 516	120										
B/D-S 517	70	B 46									
B/D-S 518	80										
B/D-S 519	100										
B/D-S 520	70	B 30									
B/D-S 521	80										
B/D-S 522	100										
B/D-S 523	80	Diamant									
B/D-S 524	100										
B/D-S 525	120										
B/D-S 526	70	Bornitrid									
B/D-S 527	80										
B/D-S 528	100										
B/D-S 529	70										
B/D-S 530	80										
B/D-S 531	100										
B/D-S 532	80										
B/D-S 533	100										
B/D-S 534	120										

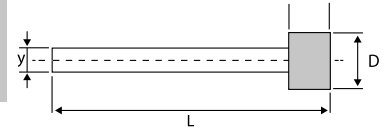
Auf Wunsch Belaglänge 10 mm
Upon request coating length 10 mm
Sur demande longueur de revêtement 10 mm

S - Stahl
Steel



**Galvanisch gebundene
Diamant-/Bornitrid-
Werkzeuge**

Electro-plated diamond/CBN tools Outils galvanisés de diamants/CBN



10^a

Diamant-
Bornitrid-
Schleifstifte

Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique



Order example

D-S 535/D 126

B-S 535/B 126

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Schaft-Ø mm	Y	Gesamtlänge mm	L	Belaglänge mm	T	Körnung mm	
B/D-S 535	15,0	15,0	6,0	h6	S	70	15,0		Diamant	
B/D-S 536										80
B/D-S 537			100							
B/D-S 538			70							
B/D-S 539			8,0	h6	S					80
B/D-S 540			100							
B/D-S 541			80							
B/D-S 542			10,0	h6	S					100
B/D-S 543			120							
B/D-S 544			70							
B/D-S 545	6,0	h6	S	80						
B/D-S 546	100									
B/D-S 547	70									
B/D-S 548	8,0	h6	S	80						
B/D-S 549	100									
B/D-S 550	80									
B/D-S 551	10,0	h6	S	100						
B/D-S 552	120									
B/D-S 553	70									
B/D-S 554	6,0	h6	S	80						
B/D-S 555	100									
B/D-S 556	70									
B/D-S 557	8,0	h6	S	80						
B/D-S 558	100									
B/D-S 559	80									
B/D-S 560	10,0	h6	S	100						
B/D-S 561	120									
B/D-S 562	70									
B/D-S 563	6,0	h6	S	80						
B/D-S 564	100									
B/D-S 565	70									
B/D-S 566	8,0	h6	S	80						
B/D-S 567	100									
B/D-S 568	80									
B/D-S 569	10,0	h6	S	100						
B/D-S 570	120									
B/D-S 571	70									
B/D-S 572	6,0	h6	S	80						
B/D-S 573	100									
B/D-S 574	70									
B/D-S 575	8,0	h6	S	80						
B/D-S 576	100									
B/D-S 577	80									
B/D-S 578	10,0	h6	S	100						
B/D-S 579	120									

Auf Wunsch Belaglänge 10 mm
Upon request coating length 10 mm
Sur demande longueur de revêtement 10 mm

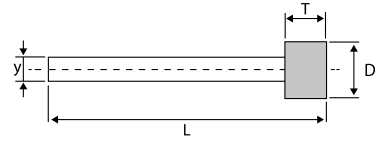
S - Stahl
Steel



**Galvanisch gebundene
Diamant-/Bornitrid-
Werkzeuge**

Electro-plated
diamond/CBN tools

Outils galvanisés de
diamants/CBN



10_a

**Diamant-
Bornitrid-
Schleifstifte**

Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique



Order example

D-S 580/D 126
B-S 580/B 126

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Schaft-Ø mm	Y	Gesamtlänge mm	L	Belaglänge mm	T	Körnung mm			
B/D-S 580	17,5		6,0	h6	S		15,0		Diamant			
B/D-S 581										70	Bornitrid	
B/D-S 582			80									
B/D-S 583			100									
B/D-S 584			8,0	h6	S					80	D 252	B 252
B/D-S 585												
B/D-S 586			80									
B/D-S 587			10,0	h6	S					100	D 181	B 181
B/D-S 588												
B/D-S 589			70									
B/D-S 590	18,0		6,0	h6	S		15,0		Diamant			
B/D-S 591										80	Bornitrid	
B/D-S 592			100									
B/D-S 593			8,0	h6	S					80	D 151	B 151
B/D-S 594												
B/D-S 595			80									
B/D-S 596			10,0	h6	S					100	D 126	B 126
B/D-S 597												
B/D-S 598			70									
B/D-S 599			8,0	h6	S					80	D 107	B 107
B/D-S 600	100											
B/D-S 601	80											
B/D-S 602	18,5		10,0	h6	S		15,0		Diamant			
B/D-S 603										100	Bornitrid	
B/D-S 604			120									
B/D-S 605			8,0	h6	S					80	D 151	B 151
B/D-S 606												
B/D-S 607			80									
B/D-S 608			10,0	h6	S					100	D 126	B 126
B/D-S 609												
B/D-S 610			70									
B/D-S 611			8,0	h6	S					80	D 107	B 107
B/D-S 612	100											
B/D-S 613	80											
B/D-S 614	19,0		10,0	h6	S		15,0		Diamant			
B/D-S 615										100	Bornitrid	
B/D-S 616			120									
B/D-S 617			8,0	h6	S					80	D 76	B 76
B/D-S 618												
B/D-S 619			80									
B/D-S 620			10,0	h6	S					100	D 64	B 64
B/D-S 621												

Auf Wunsch Belaglänge 10 mm
Upon request coating length 10 mm
Sur demande longueur de revêtement 10 mm

S - Stahl
Steel



**Galvanisch gebundene
Diamant-/Bornitrid-
Werkzeuge**

Electro-plated diamond/CBN tools Outils galvanisés de diamants/CBN

11
a

**Diamant-
Bornitrid-
Schleifwalzen
mit seitlichem
Belag**

Diamond-boron nitride grinding disks with lateral coating

Meules diamantées au nitrure de bore avec revêtement latéral



Order example

R 110/D 126
R 110/B 126

Sondermaße auf Anfrage.
Special dimensions upon request
Dimensions spéciales sur demande

Best.-Nr.	Walzen-Ø mm	Stärke mm T	seitl. Belag T ₂	Bohrung Ø H mm H7	Sonderbohrung	Körnungen	
						Diamant	Bornitrid
						D 252	B 252
R 110	10	10	1,0	6	Aufpreis pro Seite/ bzw. Bohrung für Aussparungen/ Sonderbohrungen. Extra charge per side/ respect. boring for springs/ special borings.	D 181	B 181
R 115	10	15		6		D 151	B 151
R 120	12	10		6		D 126	B 126
R 122	12	15		6		D 107	B 107
R 125	12	20		6		D 91	B 91
R 130	15	10		6		D 76	B 76
R 132	15	15		6		D 64	B 64
R 134	15	20		6		D 54	B 54
R 136	18	10		6		D 46	B 46
R 137	18	15		6		D 30	B 30
R 138	18	20	1,5	6	Surcharge par côte/ respect. alésage pour des évidements/ alésages spéciaux.		
R 140	20	10		8			
R 143	20	10		8			
R 146	20	15		8			
R 149	20	20		8			
R 150	25	10		8			
R 155	25	10		13			
R 160	25	15		8			
R 164	25	15		13			
R 168	25	20		13			
R 170	30	10	2,0	8	Aufpreis pro Seite/ bzw. Bohrung. Extra charge per side/ respect. boring. Surcharge par côté/ respect. alésage.	D 76	B 76
R 175	30	10		13		D 64	B 64
R 180	30	15		8		D 54	B 54
R 182	30	15		13		D 46	B 46
R 184	30	20		13		D 30	B 30
R 186	35	10		20			
R 187	35	15		20			
R 188	35	20		20			
R 190	40	10		10			
R 191	40	10		20			
R 192	40	15	20				
R 194	40	20	20				
R 196	45	10	20				
R 197	45	15	20				
R 198	45	20	20				
R 200	50	10	10				
R 205	50	10	20				
R 210	50	15	20				
R 215	50	20	20				
R 220	60	10	20				
R 225	60	15	20				
R 230	60	20	20				
R 235	75	10	20				
R 240	75	15	20				
R 245	75	20	20				



**Galvanisch gebundene
Diamant-/Bornitrid-
Werkzeuge**

Electro-plated Outils galvanisés de
diamond/CBN tools diamants/CBN

12_a

**Diamant-
Bornitrid-
Trennscheiben**

Diamond-
boron nitride separating
disks

Meules à tronçonner de
diamantées au nitrure
bore




Order example

T 110/D 126
T 110/B 126

Andere Abmessungen
auf Anfrage.
Other dimensions upon
request
Autres Dimensions
sur demande

***VHM** Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

Best.-Nr.	Scheiben Ø mm	Stamm- blatt mm	Bohrung Ø mm	Schnittbreite		Schnittbreite		Schnittbreite		Schnittbreite		Schnittbreite	
				mm	Körnung	mm	Körnung	mm	Körnung	mm	Körnung	mm	Körnung
umfangbeschichtet													
T 110	20	0,5	5,0	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95				
T 120	20	1,0	5,0	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40	1,45				
T 130	20	1,5	5,0	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95				
T 140	20	2,0	5,0	2,20	2,25	2,30	2,35	2,40	2,45				
T 150	25	0,5	8,0	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95				
T 160	25	1,0	8,0	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40	1,45				
T 170	25	1,5	8,0	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95				
T 180	25	2,0	8,0	2,20	2,25	2,30	2,35	2,40	2,45				
T 190	32	0,5	8,0	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95				
T 200	32	1,0	8,0	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40	1,45				
T 210	32	1,5	8,0	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95				
T 220	32	2,0	8,0	2,20	2,25	2,30	2,35	2,40	2,45				
T 230	40	0,5	10,0	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95				
T 240	40	1,0	10,0	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40	1,45				
T 250	40	1,5	10,0	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95				
T 260	40	2,0	10,0	2,20	2,25	2,30	2,35	2,40	2,45				
T 270	50	0,5	13,0	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95				
T 280	50	1,0	13,0	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40	1,45				
T 290	50	1,5	13,0	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95				
T 300	50	2,0	13,0	2,20	2,25	2,30	2,35	2,40	2,45				
T 310	63	0,8	16,0	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25				
T 320	63	1,5	16,0	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95				
T 330	63	2,0	16,0	2,20	2,25	2,30	2,35	2,40	2,45				
T 340	100	1,0	16,0	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40	1,45				
T 350	100	1,5	16,0	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95				
T 360	125	1,0	22,0	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40	1,45				
T 370	125	1,5	22,0	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95				
		Für/For	Schaft	GL	U/min. max.								
T 399		Ø 20 - 32	3 x 55		5.000								
T 399-1		Ø 20 - 40	3 x 50	*VHM	6.000								
T 399-2		Ø 40 - 50	6 x 100		4.000								
T 399-3		Ø 63	8 x 100		3.000								
T 399-4		Ø 100 - 125	10 x 100		Ø 100 = 2.000 / Ø 125 = 1.500								
		Schaftaufnahme für Trennscheiben											
				Abb. ähnlich									



**Galvanisch gebundene
 Diamant-/Bornitrid-
 Werkzeuge**

Electro-plated
 diamond/CBN tools

Outils galvanisés de
 diamants/CBN

14_a

**Diamant-
 Topfscheibe
 Form 12A2
 zum Stichschleifen**

- Galvanische Belegung
 in Diamant oder
 Bornitrid

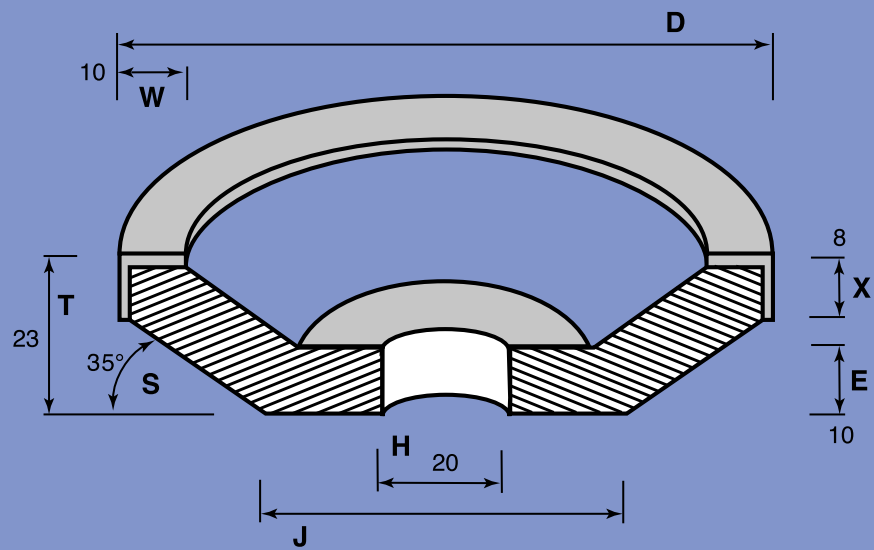
**Cup wheel
 shape 12A2 for
 graving tool grinding**

- Electroplating with
 diamonds or boron nitride

**Meule boisseau
 forme 12A2 pour une
 rectification ciselet**

- Revêtement électrolytique
 avec des diamants ou
 niture de bore

Best.-Nr.	D Ø mm	T mm	H mm	E mm	J mm	X mm	W mm	S Grad
T12A2	100	23	20 H8	15	56	8 inkl. Belag	10	35°
T12A2/80	80	23	20 H8	15	43	8 inkl. Belag	10	35°



Order example

T 1212/D 126
 T 1212/B 126

Info für	galvanisch	gebundene	Schleifstifte	
grob	Diamant	CBN/Bornitrid	RA Rautiefe	RZ in µ
	D501			Wert
	D426			oben/unten
	D356			
	D301			
	D252	B252	1,6	5,90...20,24
	D181	B181	1,0	3,81...14,50
	D151	B151	1,0	3,81...14,50
	D126	B126	0,8	3,08...12,24
	D107	D107	0,8	3,08...12,24
	D91	B91	0,7	2,70...11,05
	D76	B76	0,7	2,70...11,05
	D64	B64	0,5	1,99...8,56
	D64	B54	0,4	1,60...7,22
	D46	B46	0,4	1,60...7,22
	D30	B30	0,3	1,22...5,80
	D25		0,3	1,22...5,80
	D20		0,2	0,88...4,26
D15		0,1	0,43...2,51	
	Lieferbare Körnung	Lieferbare Körnung		
	Fepa Standard	Fepa Standard		
Körnung	Schichtstärke mm			
D/B				
252	0,30			
181	0,20			
151	0,20			
126	0,15			
107	0,15			
91	0,10			
76	0,10			
64	0,09			
54	0,08			
46	0,06			
30	0,05			

Korngrößen-Vergleich grob zu fein
und die dazu gehörige Rautiefe RA

Die RA Tiefe kann je nach Anwendung variieren



Wir fertigen
Diamant- und
Bornitrid-
Werkzeuge
für die gesamte
Industrie
in galvanischer
Bindung

Wir bieten das umfangreichste Diamant- und Bornitrid-Werkzeug-Angebot, mit höchstem Qualitätsstandard – zu einem ehrlichen Preis.

Wir produzieren als Familienunternehmen in den Winzerdörfern Dietlingen/Ellmendingen.

In diesen ländlichen Orten sind wir umgeben von herrlichen Weinbergen und Feldern. In unserer Nachbarschaft alte Fachwerkhäuser mit guten Wein- und Speiselokalen, die zum Einkehren einladen.

Wo der schwäbische Fleiß zu Hause ist, fertigen wir mit hohem Aufwand und dem Know how jahrelanger Erfahrung

Diamant- und Bornitrid-Werkzeuge – in vielen Formen und Abmessungen.

Durch ständige und präzise Fertigungsqualität haben wir als führender Diamantfeilen-Hersteller einen festen Platz im Wettbewerb eingenommen. Zuverlässige Lieferbereitschaft und seriöse Auftragsabwicklung sind bei uns selbstverständlich – und Diamanten-Kauf ist Vertrauenssache – ein großer Kundenstamm schenkt uns darum sein Vertrauen.

Um auch in der Zukunft marktorientiert fertigen zu können, sind wir gerne für Sie der Ansprechpartner, der in der Lage ist, mit zu Ihren Problemlösungen beizutragen.

We manufacture
electro-plated
diamond and
boron nitride
tools for all
industries

We offer the most comprehensive product range of diamond and boron nitride tools featuring highest quality levels combined with a reasonable price.

As a family-owned business we are manufacturing at the vintage villages of Dietlingen/Ellmendingen.

These rural places are surrounded by splendid vineyards and fields. There are old framed houses in our neighbourhood with excellent wine taverns and restaurants, where you are tempted to stop.

In this area we are manufacturing diamond and boron nitride tools in many shapes and dimensions with high technical

efforts and the know-how gathered during many years of experience.

As a leading manufacturer of diamond files we have taken a firm position in the competitive field due to a constant and precise manufacturing quality. Our readiness to deliver and our reliability with regard to order handling are a matter of course. The purchase of diamonds is a matter of trust – and, therefore, a great number of customers place their confidence in our firm.

To ensure that in future our fabrication will be market oriented too, we wish to be your partner for all questions and concerns and we are sure to be able to solve your problems.

Nous fabriquons
des outils
avec une finition
galvanique de
diamants ou CBN
pour l'industrie
générale.

Nous offrons la plus grande gamme d'outils diamantés ou avec un revêtement de nitrure de bore avec un standard de qualité le plus élevé et un prix très raisonnable.

Comme entreprise familiale nous produisons dans les villages viticoles Dietlingen/Ellmendingen.




Dans ces endroits ruraux il y a des vignobles et des champs magnifiques. Près d'ici il y a aussi beaucoup de vieilles maisons à colombage avec des tavernes et des restaurants excellents où on est tenté d'entrer se restaurer.

Là nous fabriquons des outils diamantés et en nitrure de bore avec un grand choix de formes et dimensions et avec une

dépense technique d'un niveau haut et un savoir faire acquis pendant des années d'expérience.

Grâce à une qualité de production précise et constante, nous tenons une place stable comme fabricant de limes diamantées. Une disponibilité sur stock et une exécution sérieuse des commandes sont toujours garanties. Comme l'achat des diamants est une affaire de confiance nous avons gagné celle-ci de beaucoup de clients.

Aussi dans l'avenir nous orienterons notre production sur les besoins du marché. Comme votre partenaire nous sommes sûrement dans une position de résoudre vos problèmes.

 PREMIUM QUALITY
 MADE IN
 GERMANY

Abricht- werkzeuge aus erster Hand

Grinding tools
at first hand

Outils de
rectification
de première
main

Was Diamantwerkzeuge wirklich kosten, sieht man nicht am Preis.

The price doesn't tell what diamond tools
really cost.

Le prix n'indique pas combien les outils
diamantés coûtent vraiment.

Langlebiger ist wirtschaftlicher ist preiswerter.

More durable that's more economic
that's more reasonable.

Plus de longue vie c'est plus économique
c'est plus avantageux.

Unser Lieferprogramm			Seite
1	CVD/MKD Linear Abricht-Tower	3	4-5
2	Einkorn Abricht-Diamanten	3	6-9
3	TWIN Zweikorn-Abricht-Diamanten	3	10
4	Geschliffene Abricht-Diamanten	3	11-12
5	Mehrkorn Abricht-Diamanten	3	13
6	Vielkorn Abricht-Diamanten	3	14-15
7	Hand Abricht-Diamanten	3	16
8	Diamant Abricht-Leisten	3	17
9	Gravier Abricht-Diamanten	3	18

Info

CVD/MKD Linear- Technology Abricht- Towers

CVD/MKD
Linear Technology
Dressing Towers

CVD/MKD
Technologie linéaire
Tours de Dressage

FÜR HÖCHSTES PRÄZISES ABRICHTEN

Das industriell hergestellte Abricht-MKD/CVD-Material ist mit seinen Eigenschaften zum perfekten Abrichten optimal für Ihre Schleifscheiben entwickelt worden.

Durch die variable Anordnung der Stäbe kann so ein gezielter Erfolg für Ihr Abrichten erreicht werden.

Ihre Merkmale:

- können vollautomatisch eingesetzt werden
- gleichbleibendes wartungsfreies Abrichtverhalten bis zum Verbrauch
- Parallel gesetzte Stäbe für Konturen, Radien, Konkave
- Diagonalesetzte Stäbe zum geraden Abrichten. Scheiben werden dadurch schärfer durch Keilwinkel beim Schleifvorgang
- MKD für Sinterkorund- und Silizium-Schleifscheiben
- CVD für Edelmetall-Schleifscheiben
- können als Platte und/oder mit allen gängigen Fassungen hergestellt werden.
- auf Wunsch mit Kühlbohrungen.
- Perfektion des Abrichten durch die geometrische lineare Anordnung der Stäbe

FOR A DRESSING WITH HIGHEST PRECISION

The industrially manufactured dressing material MKD/CVD and its qualities for a perfect dressing procedure has particularly been developed for your grinding wheels.

By means of a variable arrangement of the rods there is the possibility to obtain certified results during the dressing process.

Their characteristics:

- Can be used in a fully automatic process
- Continuous and maintenance-free dressing behaviour up to the wear
- Rods placed in a parallel way for profiles, radii, convex and concave shapes
- Rods placed in a diagonal way for a straight dressing. The wheels thus become sharper by means of wedge angles during the grinding process.
- MKD for grinding wheels made of fused corundum and silicium
- CVD for grinding wheels made of special fused alumina
- Can be manufactured in form of a plate and/or with all standard mountings
- In case of request, with cooling borings available
- A perfect dressing process due to the geometrically linear arrangement of the rods

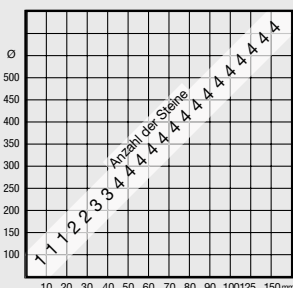
POUR UN DRESSAGE DE HAUTE PRÉCISION

La matière de dressage MKD /CVD fabriquée industriellement a été développée pour les meules. Grâce à sa qualité cette matière est idéale pour un dressage parfait.

Comme les bâtons peuvent être placés d'une manière variable, il est possible d'obtenir ainsi un résultat approprié pendant le dressage.

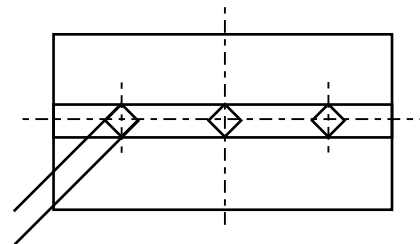
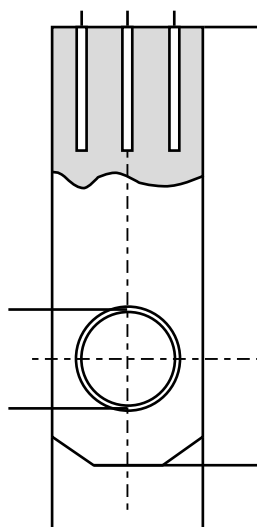
Les données caractéristiques en détail:

- Ces outils peuvent être utilisés entièrement automatiquement
- La qualité du dressage est constante jusqu'à l'usure et ne demande pas de maintenance
- Les bâtons sont placés d'une manière parallèle pour des profils, des rayons, des formes convexes, concaves
- Les bâtons sont placés d'une manière diagonale pour un dressage droit. Les meules deviennent ainsi plus aigües à cause des angles du taillant pendant le traitement
- MKD pour des meules en corindon fritté et en silicium
- CVD pour des meules en corindon raffiné
- Ces outils peuvent être fabriqués comme plaque et/ou avec toutes les montures courantes
- En cas de demande livrable avec des alésages de refroidissement
- Un dressage parfait comme les bâtons sont placés d'une manière géométriquement linéaire



Wahl des Stäbchenquerschnitts ist abhängig von der Scheibenbreite und der Zusammensetzung der Scheibe.

Eigenschaften	Lieferprogramm								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1 CVD/MKD Linear Abricht-Towers									
2 Einkorn Abricht-Diamanten	X								
3 Twin Zweikorn Abrichter	X								
4 Geschliffene Abricht-Diamanten	X	X							
5 Mehrkorn Abricht-Diamanten			X		X				
6 Vielkorn Abricht-Diamanten				X					
7 Hand Abricht-Diamanten		X	X						
8 Diamant Abrichtleisten		X							
9 Gravier-Diamanten	X	X							



1
a

**CVD/MKD
Linear-
Technology
Abricht-
Towers**

CVD/MKD
Linear Technology
Dressing Towers

CVD/MKD
Technologie linéaire
Tours de Dressage



Bestell-Beispiel

A 544 P/CVD/10x28x5H6,1/MK1
A 530 PK/MKD/20x33x5H6,1

* Lieferbar Platte
20 x 28 x 5 und
20 x 33 x 5

* Available Plate
20 x 28 x 5 and
20 x 33 x 5

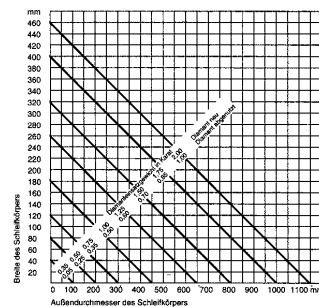
* Livrable Plaque
20 x 28 x 5 et
20 x 33 x 5

* mit Kühlbohrungen
für noch längere
Standzeit

* with cooling borings
for an even longer
tool life

* avec des alésages
de refroidissement
pour une plus lon-
gue durée d'outil

Best.Nr./No.	Anordnung des MKD oder CVD Material	Anzahl	Maße LxBxH	Lieferbare Qualität	Lieferbare Fassungen
A 500 P...	Parallel	1	0,4 x 0,4 x 4	...MKD...	...Platte 10 x 28 x 5 H 6,1 10 x 33 x 5 H 6,1 20 x 28 x 5 H 6,1 20 x 33 x 5 H 6,1 : MK1 : MK1 kurz : MK0 : Zylinder alle Abmessungen ab Drm. 6 mm
A 501 D...	Diagonal	1	0,4 x 0,4 x 4		
A 502 PK...	Parallel+Kühl ung	* 1	0,4 x 0,4 x 4		
A 503 DK...	Diagonal+Kühl ung	* 1	0,4 x 0,4 x 4		
A 504 P...	Parallel	2	0,4 x 0,4 x 4		
A 505 D...	Diagonal	2	0,4 x 0,4 x 4		
A 506 PK...	Parallel+Kühl ung	* 2	0,4 x 0,4 x 4		
A 507 DK...	Diagonal+Kühl ung	* 2	0,4 x 0,4 x 4		
A 508 P...	Parallel	3	0,4 x 0,4 x 4		
A 509 D...	Diagonal	3	0,4 x 0,4 x 4		
A 510 PK...	Parallel+Kühl ung	* 3	0,4 x 0,4 x 4		
A 511 DK...	Diagonal+Kühl ung	* 3	0,4 x 0,4 x 4		
A 512 P*...	Parallel	4	0,4 x 0,4 x 4		
A 513 D*...	Diagonal	4	0,4 x 0,4 x 4		
A 514 PK*...	Parallel+Kühl ung	* 4	0,4 x 0,4 x 4		
A 515 DK*...	Diagonal+Kühl ung	* 4	0,4 x 0,4 x 4		
A 516 P...	Parallel	1	0,6 x 0,6 x 4	...MKD...	...Platte 10 x 28 x 5 H 6,1 10 x 33 x 5 H 6,1 20 x 28 x 5 H 6,1 20 x 33 x 5 H 6,1 : MK1 : MK1 kurz : MK0 : Zylinder alle Abmessungen ab Drm. 6 mm
A 517 D...	Diagonal	1	0,6 x 0,6 x 4		
A 518 PK...	Parallel+Kühl ung	* 1	0,6 x 0,6 x 4		
A 519 DK...	Diagonal+Kühl ung	* 1	0,6 x 0,6 x 4		
A 520 P...	Parallel	2	0,6 x 0,6 x 4		
A 521 D...	Diagonal	2	0,6 x 0,6 x 4		
A 522 PK...	Parallel+Kühl ung	* 2	0,6 x 0,6 x 4		
A 523 DK...	Diagonal+Kühl ung	* 2	0,6 x 0,6 x 4		
A 524 P...	Parallel	3	0,6 x 0,6 x 4		
A 525 D...	Diagonal	3	0,6 x 0,6 x 4		
A 526 PK...	Parallel+Kühl ung	* 3	0,6 x 0,6 x 4		
A 527 DK...	Diagonal+Kühl ung	* 3	0,6 x 0,6 x 4		
A 528 P*...	Parallel	4	0,6 x 0,6 x 4		
A 529 D*...	Diagonal	4	0,6 x 0,6 x 4		
A 530 PK*...	Parallel+Kühl ung	* 4	0,6 x 0,6 x 4		
A 531 DK*...	Diagonal+Kühl ung	* 4	0,6 x 0,6 x 4		
A 532 P...	Parallel	1	0,8 x 0,8 x 4	...CVD...	...Platte 10 x 28 x 5 H 6,1 10 x 33 x 5 H 6,1 20 x 28 x 5 H 6,1 20 x 33 x 5 H 6,1 : MK1 : MK1 kurz : MK0 : Zylinder alle Abmessungen ab Drm. 6 mm
A 533 D...	Diagonal	1	0,8 x 0,8 x 4		
A 534 PK...	Parallel+Kühl ung	* 1	0,8 x 0,8 x 4		
A 535 DK...	Diagonal+Kühl ung	* 1	0,8 x 0,8 x 4		
A 536 P...	Parallel	2	0,8 x 0,8 x 4		
A 537 D...	Diagonal	2	0,8 x 0,8 x 4		
A 538 PK...	Parallel+Kühl ung	* 2	0,8 x 0,8 x 4		
A 539 DK...	Diagonal+Kühl ung	* 2	0,8 x 0,8 x 4		
A 540 P...	Parallel	3	0,8 x 0,8 x 4		
A 541 D...	Diagonal	3	0,8 x 0,8 x 4		
A 542 PK...	Parallel+Kühl ung	* 3	0,8 x 0,8 x 4		
A 543 DK...	Diagonal+Kühl ung	* 3	0,8 x 0,8 x 4		
A 544 P*...	Parallel	4	0,8 x 0,8 x 4		
A 545 D*...	Diagonal	4	0,8 x 0,8 x 4		
A 546 PK*...	Parallel+Kühl ung	* 4	0,8 x 0,8 x 4		
A 547 DK*...	Diagonal+Kühl ung	* 4	0,8 x 0,8 x 4		

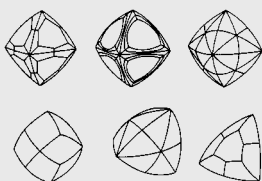


Info

Einkorn Abricht- Diamanten

Single Grain
Dressing Diamonds

Mono-Grain
Diamants de Dressage



Der Einzelstein-Abrichter ist die bekannteste Diamant-Einsatzform in der Industrie. Vom Abricht-Diamanten sind Werkstoff-Oberflächengüte und Werkstoff-Maß genauigkeit abhängig. Voraussetzung für die optimale Abrichtung einer Schleifscheibe mit Hilfe von Diamanten bildet die Abstimmung des Diamantengewichtes an die Größe, Breite und Härte der Schleifscheibe.

Einzel-Abricht-Diamanten, unbearbeitet

Der klassische Einzel- oder Einkristall Abrichtdiamant wird wegen seiner universellen Einsetzbarkeit eine Spitzenposition unter den Abrichtwerkzeugen behaupten können.

Die Beschaffenheit des Rohdiamanten ist für die Leistungsfähigkeit des Einkristall-Abrichters von ausschlaggebender Bedeutung.

Die Sortierung und Bewertung der Rohdiamanten erfolgt unter mineralogischen Gesichtspunkten und praktischen Erfahrungswerten.

Wir bieten Ihnen 4 Qualitätsgruppen aus der streng sortierten Rohware unseres Lagers an.

The monocrystal dressing tool is the most proven diamond application within the industrial field of business. Surface quality and dimensional accuracy of the material depend from the dressing diamond. Precondition for an optimal dressing of a grinding wheel by means of diamonds is the adaption of the diamond weight to the size, width and hardness of the grinding wheel.

Single Dressing Diamonds, rough

The traditional single or monocrystal dressing diamond will keep a leading position among the dressing tools due to its extended range of application.

The quality of the rough diamond is of highest importance concerning the efficiency of the monocrystal dressing tool.

The sorting and evaluation of the rough diamonds takes place under consideration of mineral aspects and field-proven experimental values.

We can offer 4 different quality groups of rough diamonds which are strictly sorted in our stocks.

L'application d'un diamant de dressage d'une seule pierre est la méthode la plus connue dans l'industrie. La qualité de surface et la précision dimensionnelle de la matière dépend du diamant de dressage. Précondition pour un dressage optimal d'une meule à l'aide des diamants est l'accord du poids du diamant avec la grandeur, la largeur et la dureté de la meule.

Diamants de Dressage Mono-Grain, à l'état brut

Le diamant de dressage classique d'une forme mono-grain ou monocrystal gardera une place exceptionnelle parmi les outils de dressage à cause de sa possibilité d'utilisation universelle.

La qualité du diamant brut est d'une grande importance pour la productivité de l'outil monocrystal.

L'assortiment et l'évaluation des diamants bruts est fait sous un point de vue minéralogique et des valeurs empiriques.

Avec les produits bruts strictement assortis dans notre magasin, nous offrons 4 groupes de qualité différentes.

Behandlung von Einzel-Abrichtdiamanten



ungebraucht vor dem Einsatz
Stop! Jetzt umfassen
Zu spät! Diamantverlust



Neigung 5-12
Zustellung 0,02-0,05 mm max.
Max. 0,5-1,5 mm
Breite der Arbeitskante
90° verdreht
neue Schneide gewonnen

bitte beachten:
- Abricht-Seitenvorschub 0,05-0,2mm/U
- ausreichende kontinuierliche Kühlung
- den Diamanten stets vor Stoß und Schlag schützen

Wirtschaftliches Abrichten mit Einzel-Diamanten beginnt bei der Wahl der richtigen Diamantengröße im Verhältnis zum Schleifkörperdurchmesser und zur Schleifkörperbreite.

Qualitätsgruppen der Rohdiamanten

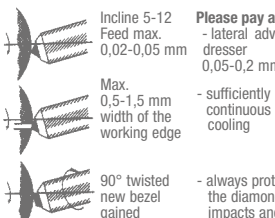
Bezeichnung	Kurzbeschreibung	Arbeits- spitzen
SUPER** 01	Regelmäßige oktaedrische Kristallform mit nur wenigen auf das Zentrum begrenzten sehr kleinen Einschlüssen und riefrei.	3-4
EXTRA** 02	Regelmäßige oktaedrische bis rhombendodekaedrische Form, wenige unregelmäßige kleine Haarrisse, ohne durchgehende Spaltrisse.	2-3
STANDARD* 03	Blockige festverwachsene Kristallform mit Einschlüssen, wenige unregelmäßige kleine Haarrisse, ohne durchgehende Spaltrisse.	1-2
LEVEL** 04	Blockige verwachsene Kristallform mit Einschlüssen und Rissen bei Gewährleistung noch ausreichender Festigkeit des Diamanten.	1

* im Lager, Preis siehe Liste
** Preis auf Anfrage

Handling of Single Dressing Diamonds



Unused prior to the use
Stop! reset now
Too late! loss of diamond



Incline 5-12
Feed max. 0,02-0,05 mm
Max. 0,5-1,5 mm
width of the working edge
90° twisted
new bezel gained

Please pay attention to
- lateral advance of the dresser 0,05-0,2 mm/r
- sufficiently continuous cooling
- always protect the diamond from impacts and strokes

Economical dressing by means of single diamonds starts with the selection of the appropriate diamond size in relation to the diameter of the grinding tool and the width of the grinding tool.

Quality groups of rough diamonds

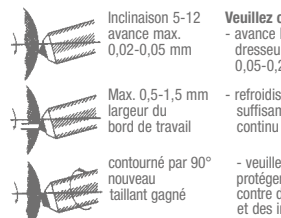
Designation	Short description	Working- points
SUPER ** 01	Regular octahedral crystal shape with only few, very small flaws limited to the center and without chinks.	3-4
EXTRA** 02	Regular octahedral up to a rhombic dodecahedral shape, only few flaws, only few capillary chinks limited to the center.	2-3
STANDARD* 03	Blocky firmly intergrown crystal shape with flaws, few, irregular, small capillary chinks, without continuous chinks.	1-2
LEVEL** 04	Blocky intergrown crystal shape with flaws and chinks which in case of guarantee will feature still sufficient firmness of the diamond.	1

* stock item, price see price-list
** price upon request

Traitement des diamants de dressage monocrystal



Non-usé Avant l'usage
Arrêt! Trop tard! remonter maintenant perte du diamant



Inclinaison 5-12
avance max. 0,02-0,05 mm
Max. 0,5-1,5 mm
largeur du bord de travail
contourné par 90°
nouveau taillant gagné

Veillez observer
- avance latérale du dressage 0,05-0,2 mm/tr
- refroidissement suffisamment continu
- veuillez toujours protéger le diamant contre des coups et des impacts

Un dressage économique à l'aide d'un diamant monocrystal commence avec la sélection de la grandeur appropriée du diamant par rapport au diamètre de la meule et la largeur de la meule.

Groupes de qualité des diamants bruts

Qualité	Désignation brève	Points de travail
SUPER ** 01	Forme cristalline régulière d'une forme d'octaèdre avec seulement quelques petites pailles limitées au centre, sans fissures	3-4
EXTRA** 02	Forme régulière d'un octaèdre allant à une forme rhombododécaèdre, quelques pailles, quelques petites fissures seulement dans le centre	2-3
STANDARD* 03	Forme cristalline d'une forme de bloc et fermement adhérente, avec des impuretés, quelques petites fissures capillaires irrégulières sans fissures continues	1-2
LEVEL** 04	Forme cristalline d'une forme de bloc et adhérente, avec des impuretés et des fissures, mais encore assez de solidité du diamant en cas de garantie	1

* en stock, concernant le prix voir liste de prix
** prix sur demande

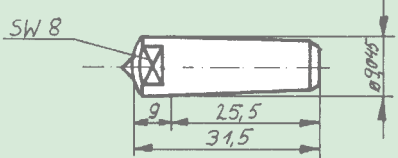
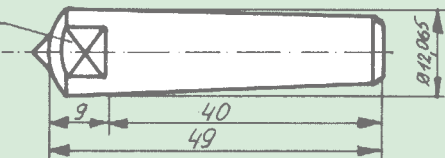
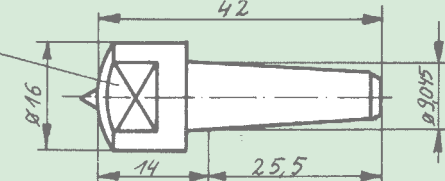
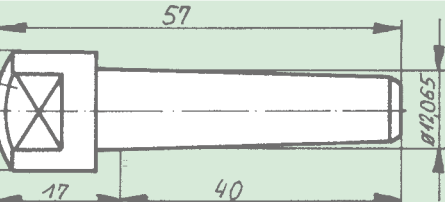
Eigenschaften	Lieferprogramm									
	Naturdiamant	Industriediamant	Kontinuierliches Abrichten	Präzises Abrichten	Vollautomatische Abr.	Grobes Abrichten	Hand Abrichten	Profil Abrichten	Alternatives Abrichten	Umschneiden und Schließen
1 CVD/MKD Linear Abricht-Towers										
2 Einkorn Abricht-Diamanten	X									
3 Twin Zweikorn Abrichter										
4 Geschliffene Abricht-Diamanten										
5 Mehrkorn Abricht-Diamanten										
6 Vielkorn Abricht-Diamanten										
7 Hand Abricht-Diamanten										
8 Diamant Abrichtleisten										
9 Gravier-Diamanten										

2a

Einkorn- Abricht- Diamanten Fassung MK

Single Grain
Dressing Diamonds
Mounting MK

Monocrystal
Diamants de Dressage
Monture MK

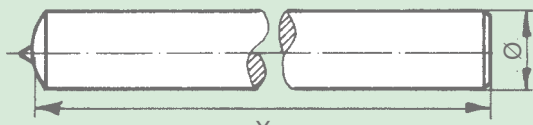
Best.Nr./No.	Fassung		Lieferbare Karat	
A 100	MK 0		0,10	
			0,30	
			0,50	
			0,75	
			1,00	
A 105	MK 1		0,10	1,00
			0,30	1,50
			0,50	2,00
			0,75	
A 110	MK 0		0,10	1,00
			0,30	1,50
			0,50	2,00
			0,75	
A 115	MK 1		0,10	1,50
			0,30	2,00
			0,50	
			0,75	
			1,00	

2b

Einkorn- Abricht- Diamanten Fassung Form D

Single Grain
Dressing Diamonds
Mounting Shape D

Monocrystal
Diamants de Dressage
Monture Forme D

			
		Ø x X	
A 225		6 x 30	0,10 0,300,50
A 230		6 x 50	0,10 0,300,50
A 235		6 x 80	0,10 0,300,50
A 240		6 x 100	0,10 0,300,50
A 245		6 x 150	0,10 0,300,50
A 170		8 x 30	0,10 0,300,500,75 1,00
A 250		8 x 50	0,10 0,300,500,75 1,00
A 220		8 x 90	0,10 0,300,500,75 1,00
A 255		8 x 150	0,10 0,300,500,75 1,00
A 275		10 x 30	0,100,30 0,500,75 1,00 1,50 2,00
A 280		10 x 60	0,100,30 0,500,75 1,00 1,50 2,00
A 285		10 x 150	0,100,30 0,500,75 1,00 1,50 2,00
A 260		12 x 30	0,100,30 0,500,75 1,00 1,50 2,00
A 265		12 x 50	0,100,30 0,500,75 1,00 1,50 2,00
A 270		12 x 150	0,100,30 0,500,75 1,00 1,50 2,00

2c

Einkorn- Abricht- Diamanten Fassung Jung Kegel

Single Grain
Dressing Diamonds
Mounting
Jung Cone

Monocrystal
Diamant de Dressage
Monture
Cône Jung

Best.Nr./No.	Fassung		Lieferbare Karat	
A130	Jung Kegel 1:20		0,10 0,30 0,50	0,75 1,00
A135	Jung Kegel 1:13, 15		0,10 0,30 0,50	0,75 1,00
A140	Jung Kegel 1:13, 15		0,10 0,30 0,50	0,75 1,00
A150	Jung Kegel 1:10		0,10 0,30 0,50 0,75	
A175	Jung Kegel 1:10		0,10 0,30 0,50 0,75	
A180	Jung Kegel 1:13, 15		0,10 0,30 0,50 0,75	
A185	Jung Kegel 1:20		0,10 0,30 0,50 0,75	

2d

Einkorn- Abricht- Diamanten Sonstige

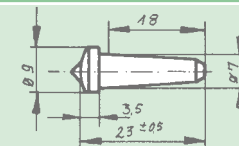
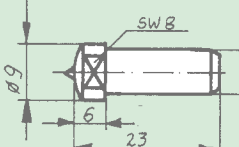
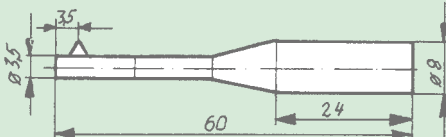
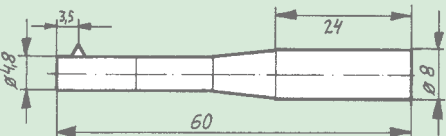
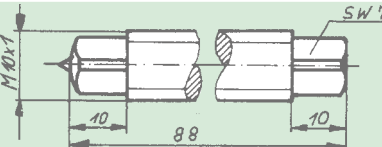
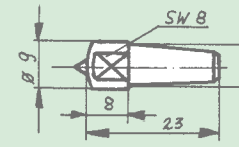
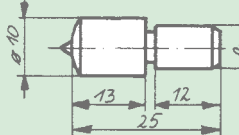
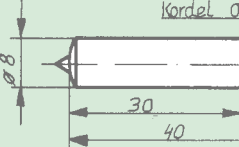
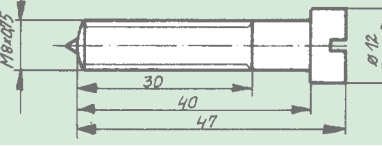
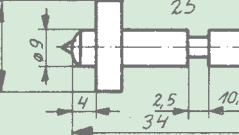
A120	Form C		0,10 0,15 0,20	
A125	Form D		0,10 0,30 0,50	0,75 1,00

2_d

**Einkorn-
Abricht-
Diamanten
Sonstige**

Single Grain
Dressing Diamonds
Others

Monocrystal
Diamants de Dressage
Autres

Best.Nr./No.	Fassung	Lieferbare Karat
A 145	Form E 	0,10 0,30 0,50 0,75 1,00
A 155	Kolb Kegel 1:50 	0,10 0,30 0,50 0,75
A 160	ABA 	0,10
A 165	ABA 	0,10 0,30
A 190	Niles 	0,10 0,30 0,50 0,75 1,00
A 195	Kolb 	0,10 0,30 0,50 0,75
A 200	Landis  a = Ø 6 Ø 6,5 Ø 8	0,10 0,30 0,50 0,75 1,00 1,50 2,00
A 205	Jung 	0,10 0,30 0,50 0,75 1,00
A 210	Niles 	0,10 0,30 0,50 0,75 1,00
A 215	Nomoko 	0,10 0,30 0,50 0,75 1,00

Info

Twin

Siehe wie 2a, aber mit doppeltem Diamant nebeneinander gesetzt. Der Twin ist eine Entwicklung firma, der gedacht wurde für die längere Haltbarkeit und doppelte Schärfkraft des Diamanten.

Vorteil: Der Wirkungsgrad des Abrichtens verteilt sich auf zwei Steine und wird somit nicht so sehr bei der Anwendung belastet

Same as item 2a, however with double diamonds placed next to each other. The Twin has been developed by the company, for the purpose of a longer durability and a double sharpening power of the diamond.

Advantage: The efficiency of the dressing process is spread on two stones, which thus reduces the strain during application.

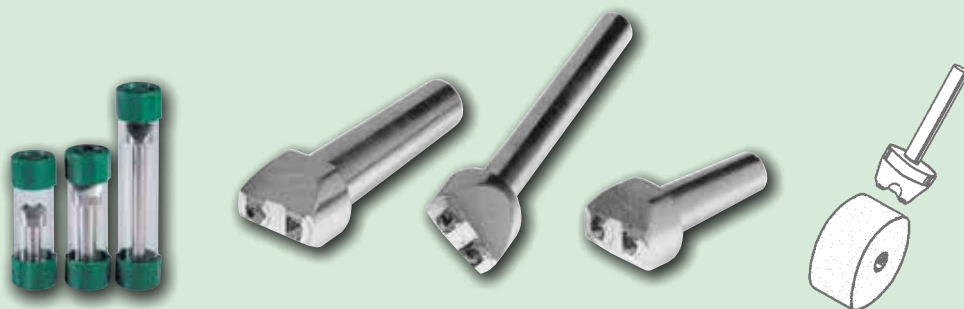
Comme article 2a, mais avec un double diamant placé l'un à côté de l'autre. Le modèle Twin a été développé par la maison, avec le but d'avoir une durabilité plus longue et une double force du diamant.

Avantage: Le rendement du dressage se répartit sur deux pierres. Dans ce cas il y a moins de charge pendant l'application.

Eigenschaften	Lieferprogramm								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Naturdiamant									
Industriediamant									
Kontinuierliches Abrichten	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Pulztes Abrichten									
Voll automatisches Abr.									
Grobes Abrichten									
Hand Abrichten									
Profil Abrichten									
Alternatives Abrichten									
Gravieren und Schneiden									
?									

3a

Twin



Best.Nr./No.	Fassung	Lieferbare Steinzahl/Karat	Lieferbare Karat gesamt
A 400 A 405 A 410	MK 0 MK 1 8 x 90	0,20	2 x 0,10
		0,60	2 x 0,30
		1,00	2 x 0,50
		1,50	2 x 0,75
		2,00	2 x 1,00
		3,00	2 x 0,50
		4,00	2 x 2,00

Info

Geschliffene Abricht-Diamanten

Geschliffene Abrichtdiamanten

Mit den besten Naturdiamanten der Triangel-Form werden die Diaform-Abrichter unter strengsten und präzisen Anforderungen für Sie hergestellt. Sie eignen sich zum exakten, komplizierten, profilierten Abrichten verschiedener Radien und Winkel an Stellen der Schleifscheiben.

Cut Dressing Diamonds

By means of best natural diamonds of the triangular shape we manufacture the diamond shaped dressers under consideration of strictest and most precise specifications. They are suitable for an exact, most complicated and shaped dressing of various radii and angle adjustments of the grinding wheels.

Diamants de Dressage taillés

Avec les meilleurs diamants naturels de la forme triangulaire ces outils de dressage en forme de diamant sont produits pour nos clients en observant précisément et en détail toutes les exigences. Ces outils conviennent à un dressage exact, très compliqué et profilé des rayons différents et des ajustages angulaires des meules.

Diese können von uns nach der Benutzung zur Wiederverwertung zu einem günstigen Preis nachgeschliffen werden.

After application, we can recut at a reasonable price for the purpose of a reutilization.

Après l'emploi il est possible de retailler ces diamants de dressage à un prix raisonnable pour une réutilisation.

Eigenschaften	Lieferprogramm								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Naturdiamant									
Neuere Diamant									
Formulierung des Abrichters									
Von 1 bis 9 Abricht-ANZ									
Zonen abrachten									
Hand abrachten									
Profil abrachten									
Abrichten Abricht-Gravieren									
Unersetzbar und Schneiden									

4a

Geschliffene Abricht-Diamanten

Cut Dressing Diamonds

Diamants de Dressage Taillés

Best.Nr./No.	Fassung	Lieferbare Karat
A 290	Dachform MK 0	0,50 0,75 1,00

The drawing shows a diamond dresser with a roof-shaped tip. The top view shows a 60-degree angle at the tip, a 1.5mm width at the top, and a 2.1mm width at the base of the tip. The side view shows a 25.5mm length for the tip section and a total length of 34mm. A detail view shows a 2-3mm diameter hole at the base.

4a

Geschliffene
Abricht-
Diamanten

Cut Dressing Diamonds

Diamants de Dressage
Taillés



Bestell-Beispiel

A 310/0,33/L35/60°/R 0,125
A 310/0,50/L45/40°/R 0,500

Best.Nr./No.	Lieferbare Karat	Fassung
A 295...	...0,50 ...0,75 ...1,00 ...1,50	<p>Dachform MK 1</p>
A 310...	...0,33 ...0,50	<p>Diaform</p> <p>Lieferbare Ausführungen ...L = 35,0 mm, 45,5 mm, 57,5 mm ...α = 40°; 60° ...R = 0,125 mm; 0,250 mm; 0,500 mm</p>

Info

Vielkorn- Abrichter Diamanten gesintert

Multiple Grain
Dressers
Diamonds
Sintered

Outils de
Diamantage
à grains multiples
Diamants
frittés

Vielkorn-Abrichter sind mit vielen kleinen Diamantsplitter in einem gesinterten Metallblock durchsetzt. Mit dem variierenden Diamantgehalt passt man sich optimal der Scheibengröße an.

Sie eignen sich für sehr große Scheiben bei hohem Abrichten, da diese eine lange Lebensdauer und bis zum Schluss eine gleiche Abrichtqualität aufweisen.

Diese Abrichter gibt es in zwei Ausführungen:

für Silizium-Schleifscheiben = SZM

für Edel-Korund-Schleifscheiben = EKD (Standard) und für alle anderen Scheiben

Multiple grain dressing tools are interspersed with many little diamond chips in a sintered metal block. By means of a varying diamond standard there is the possibility to individually adjust to the corresponding wheel size.

These tools are suitable for very large wheels at a high dressing process due to the fact that they feature a high life-time and a constant dressing quality up to the final use.

These dressers are available in two types: for grinding wheels made of silicium = SZM

for grinding wheels made of special fused alumina =EKD (standard) and for all other wheels

Des outils de diamantage à grain multiples sont chargés avec beaucoup de petits fragments de diamant dans un bloc métallique fritté. Grâce au titre de diamant variable, il est possible de s'adapter par faitement à la grandeur de la meule.

Ces outils sont aussi idéals pour des disques très grands en cas d'un dressage fort. Ils ont une durée longue et la qualité du dressage reste toujours pareille jusqu'à la fin.

Il y a deux types différents de ces outils de diamantage:

Pour des meules en silicium = SZM

Pour des meules en corindon raffiné = EKD (standard) et pour d'autres meules

Schleifscheiben- körnung	US Mesh	Diamant Korn Größe	Fepa Norm
35 bis 50		D 1001	
54 bis 60		D 711	
100 bis 120		D 301	
320 bis 600		D 91	

Grain of Grinding Wheels	US Mesh	Diamond Grain/Size	Fepa Stand.
35 to 50		D 1001	
54 to 60		D 711	
100 to 120		D 301	
320 to 600		D 91	

Grainure des meules	US Maille	Diamant Gros./Grain.	Fepa Stand.
35 à 50		D 1001	
54 à 60		D 711	
100 à 120		D 301	
320 à 600		D 91	

Eigenschaften	Lieferprogramm								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Naturdiamant									
Industriediamant									
Kontinuierliches Abrichten	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Flüßiges Abrichten									
Vollautomatisches Abr.									
Grobes Kochen									
Hand Abrichten									
Abstrahieren Abstrahieren									
Gravieren									
Umsetzen und Schärfen									

6a

Vielkorn
Abricht-
Diamanten
„gesintert“

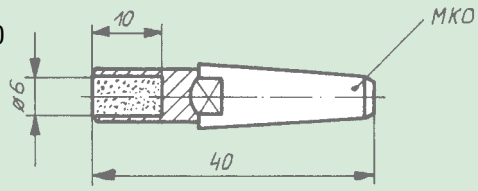
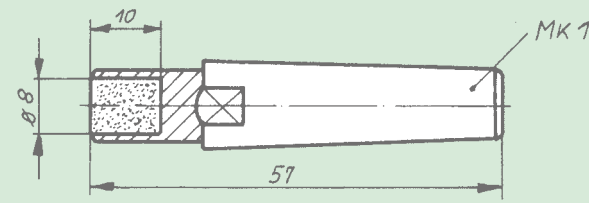
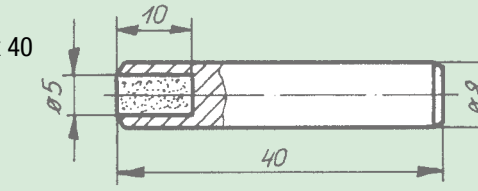
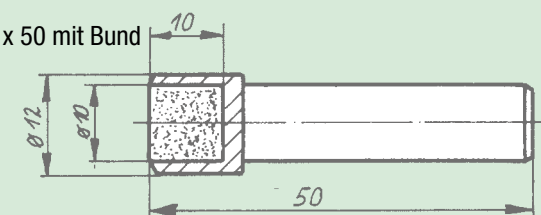
Multiple Grain
Dressers
Diamonds
“Sintered”

Outils de
Diamantage
à grains multiples
Diamants
frittés



Bestell-Beispiel

A 370/D 711/ EKD
A 370/D 602/ SZM

Best.Nr./No.	Fassung	Lieferbare Körnung	Lieferbare Karat
A 365	MK 0 		1,25
A 370	MK 1 	D 1001 D 711 D 602	2,20
A 375	∅ 8 x 40 	D426 D 181 D 126 D 91	0,85
A 380	∅ 10 x 50 mit Bund 		3,45
<p>*SZM = für Silizium Schleifscheiben *EKD = für Edel-Korund Schleifscheiben</p> <p>*SZM = for grinding wheels made of silicium *EKD = for grinding wheels made of special fused alumina</p> <p>*SZM = pour des meules fabriquées en silicium *EKD = pour des meules fabriquées en corindon raffiné</p>			
		<p>EKD*</p> <p>SZM*</p> <p>Bindung für Schleifscheiben-Art</p> <p>Liaison pour les types de meule</p> <p>Bonding for the type of grinding wheels</p>	

Info

Handabrichter „gesintert“ Standard gesetzte Steine Sonderanfertigung (gleicher Preis)

Hand Dresser Standard “sintered” Stones set, Special made (same price)

Outil de Diamantage à Main Standard “fritté” Pierres montées fabrication hors-série (le même prix)

Handabrichter gibt es in zwei Ausführungen:

gesintert kleine Diamanten eingebettet in einem Metallblock
Vorteil: lange Lebensdauer

gesetzte Steine Die Diamanten sind in zwei Reihen sichtbar an dem Handabrichter angebracht.
Vorteil: direkte Schärfe der Diamanten

Der Gebrauch des Handabrichters ist konventionell und einfach, und ist durch seine Haltbarkeit sehr beliebt.

There are two different types of hand dressers:

Sintered small diamonds immersed in a metal block
Advantage: high durability

Stones set The diamonds are visibly placed in two rows onto the hand dresser
Advantage: direct sharpness of the diamonds

The use of the hand dresser is conventional and features an easy handling. This dresser is very popular due to its high durability.

Il y a deux types différents d'outil de diamantage à main:

Fritté petits diamants noyé dans un bloc métallique
Avantage: une longue durabilité

Pierres montées Les diamants sont placés en deux séries d'une manière visible sur l'outil de diamantage à main
Avantage: acuité direct des diamants

L'emploi de l'outil de dressage à main est conventionel et simple. Cet outil est très populaire à cause de sa durabilité.





7a

Handabrichter „gesintert“ Standard gesetzte Steine Sonderanfertigung

Hand Dresser Standard “sintered” Stones set, Special made

Outil de Diamantage à Main Standard “fritté” Pierres montées fabrication hors-série

Eigenschaften	Lieferprogramm								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Handabrichter	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Industriediamant									
Kontinuierliches Anrichten									
Präzises Anrichten									
Viel anrichtendes Auz									
Grobes Anrichten									
Hand Anrichten									
Alternatives Anrichten									
Gravieren									
Umsetzen und Schärfen									

Best.Nr./No.	Stirnfläche mm	Lieferbare Karat	Lieferbare Variante
A 070	10 x 20 	1,5	gesintert Steine Stones sintered Pierres frittées
A 071	10 x 30 	2,0	
A 072	10 x 40 	3,0	
A 073	10 x 30 	1,5	gesetzte Steine Stones set Pierres montées

Info

Diamant Abricht-Leisten

Eigenschaften	Lieferprogramm								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Handmontiert		X							
Kombi-einseitig		X							
Kombi-zweiseitig			X						
Präzisions-Abrichten				X					
Vielautomatische Abr.					X				
Grobes Abrichten						X			
Fein-Abrichten							X		
Präzisions-Abrichten								X	
Abweitern von Abrichten									X
Geweren									X
Unschleifen und Schleifen	X	X							

Diese Entwicklung ist für Flächen-Schleifmaschinen, die über dem Magnet-Tisch diese Abrichter mit der direkten Schärfe zum Einsatz bringen.

Die Abricht-Leisten sind einseitig galvanisch mit Diamant von D126 bis D500 aufgebracht. Die runde Scheibe wird wegen dem großen Korn D1001 gesintert hergestellt.

Leistungs-Merkmale:

- volle Schärfe tausender kleiner Diamantspitzen
- keine Wartung
- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

This product development is ideal for surface grinding machines, where the dressers with their direct sharpness are used above the magnetic table.

The dressing strips are coated with diamonds of D126 up to D500 on one side. The round disk will be manufactured in a sinter process due to its large grain D1001.

Performance Characteristics:

- full sharpness of thousands of small diamond points
- no maintenance required
- a very interesting cost-performance ratio

Ce dezvoltare este prevăzută pentru mașini de rectificat suprafețe și pentru utilizarea acestor unelte cu acuitate directă deasupra mesei magnetice.

Les barres à dresser sont couvertes d'une couche d'une couche de diamant de D126 à D500. Le disque rond sera fabriqué d'une manière frittée à cause du gros grain D1001.

Caractéristiques de puissance:

- Acuité entier des milliers de petits points de diamant
- Une maintenance n'est pas nécessaire
- Le rapport coût/performance est très favorable

8a

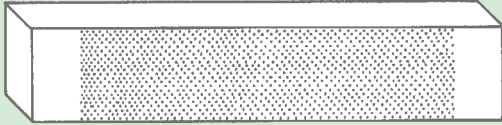
Diamant Abricht-Leisten

für Flachsleifmaschine, galvanisch

Diamond Dressing Strips for surface grinding machines, electroplating

Barres diam. à dresser pour des machines à rectifier les surfaces, recouvertes par électrolyse

Best.Nr./No.	Maße	Länge	Belag	Lieferbare Körnung
80/500	20 x 8	100	80 mm	D 500
80/426	20 x 8	100		D 426
80/356	20 x 8	100		D 356
80/251	20 x 8	100		D 251
80/181	20 x 8	100		D 181
80/126	20 x 8	100		D 126



8b

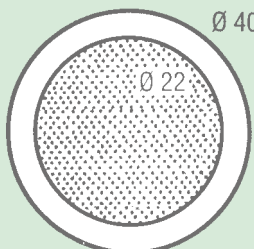
Diamant Abricht-Leiste

für Flachsleifmaschine, „gesintert“

for surface grinding machines, "sintered"

pour des machines à rectifier les surfaces, "frittée"

Best.Nr./No.	ø innen	ø außen	Höhe	Körnung	Karat
81/1001	22 mm	40 mm	26 mm	1001	3,0



Info

Gravier Diamanten

Eigenschaften	Lieferprogramm								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Handwerk									
Industriemant									
Kombiartiges Abrichten	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Flüssiges Abrichten									
Vollautomatisches Abr.									
Grobes Abrichten									
Fein Abrichten									
Alternatives Abrichten									
Gravieren									
Umsetzen und Schneiden									

Gravierdiamanten werden manuell, hauptsächlich aber maschinell eingesetzt.

Nach Gebrauch können diese umgesetzt und nachgeschliffen werden.

Engraving diamonds are used manually, however in most cases they are machine used.

After application they can be reset and recut.

Des diamants de graveur sont utilisés manuellement, mais principalement ils sont appliqués mécaniquement.

Après l'emploi ces diamants peuvent être remontés et retaillés.

9a

Gravier Diamanten

Engraving Diamonds

Diamants de Graveur

Best.Nr./No.	Maße		Lieferbare Karat
A 430	<p>∅ 6 x 60</p>	<p>Anschliff: Vierkantpyramide</p>	0,25
A 435	<p>∅ 6 x 60</p>	<p>Anschliff: Dreikantspitze</p>	0,25
A 440	<p>∅ 6 x 60</p>	<p>Anschliff: Kegelspitze $\alpha = 110^\circ; 120^\circ$</p>	0,25
A 445	<p>∅ 4 x 40</p>	<p>Anschliff: Kegelspitze $\alpha = 110^\circ; 120^\circ$</p>	0,08 – 0,15

Catalogue

Diamant-Bornitrid-Werkzeuge



BUCUREȘTI - OTOPENI

Str. Calea Bucureștilor nr. 1
Tel/Fax: 021 3520 267
E-mail: bucuresti@pentagonromania.ro

CONSTANȚA

Sos. Mangaliei nr. 76
Tel/Fax: 0241 693 926
E-mail: constanta@pentagonromania.ro

TULCEA

Str. Spitalului nr. 19, bl. 19, parter
Tel/Fax: 0240 511 098
E-mail: tulcea@pentagonromania.ro

GALAȚI

Str. Traian nr. 444
Tel: 0236 412 088; 0236 466 960
Fax: 0236 334 048
E-mail: galati@pentagonromania.ro

BRĂILA

Str. Griviței nr. 240
Tel/Fax: 0239 611 403
E-mail: braila@pentagonromania.ro

TIMIȘOARA

Str. Calea Șagului nr. 155
Tel.: 0759 027 330
E-mail: vest@pentagonromania.ro

Reprezentanți zonali

Zona Ardealului
Tel. 0751 020 039
E-mail: centru@pentagonromania.ro

Zona Moldovei
Tel. 0748 171 592
E-mail: est@pentagonromania.ro

Zona Munteniei
Tel. 0748 171 554
E-mail: sud@pentagonromania.ro

www.pentagonromania.ro



since 1991

PENTAGON

Întotdeauna Soluția Potrivită